



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КАТАЛОГ ПРОДУКТОВ

масла • смазочные материалы • растворители

МАСЛА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ORLEN OIL

Компания Orlen Oil образовалась в 1998 году как совместное предприятие самых крупных польских производителей смазочных материалов – "Нефтехимия Плоцк" (Petrochemia Płock), "Нефтезавод Тшебиня" (Rafineria Trzebinia), "Нефтезавод Чеховице" (Rafineria Czechowice) и "Нефтеперерабатывающий завод Едличе" (Rafineria Jedlicze).

В настоящее время "ОРЛЕН ОЙЛ" (ORLEN OIL) входит в состав финансовой группы Польского нефтяного концерна АО "Орлен" (ORLEN S.A.), одной из самых крупных корпораций нефтяной промышленности в Центрально-Восточной Европе. Компания ORLEN OIL – это передовой производитель и дистрибьютор смазочных материалов для моторизации, сельского хозяйства и промышленности. Благодаря широкому ассортименту продукции, ORLEN OIL в состоянии удовлетворить потребности всех потребителей – как индивидуальных, так и корпоративных. Затраты на исследования и развитие, а также эффективные торгово-маркетинговые мероприятия в значительной мере способствовали успеху PLATINUM – марки моторных масел высокого класса. ORLEN OIL является также лидером польского рынка смазочных материалов для промышленности. Компания уделяет особое внимание комплексному обслуживанию в сфере смазочных работ и предоставлению технических консультаций. Компания опережает технологические тенденции с целью мгновенной актуализации своего предложения с учетом растущих требований по отношению к качеству продукции.

Предлагаемые ORLEN OIL продукты отвечают самым жестким требованиям международных стандартов. Все производственные процессы также охвачены Интегрированной системой управления, соответствующей международным стандартам ISO 9001:2008 и ISO 14001:2004.



ORLEN OIL имеет сертификат соответствия требованиям системы AQAP 2110:2009.

Внедрение новых технологий как в моторизации, так и в промышленности, является фактором, побуждающим производителей смазочных материалов совершенствовать продукты, отвечающие наивысшим требованиям по качеству.

Сотрудничество с мировыми производителями присадок включает в себя также основные и дополнительные исследования новых технологий промышленных масел и смазок. При разработке технологий новых продуктов ORLEN OIL сотрудничает также с ведущими отечественными научными центрами, в том числе, с Институтом нефти и газа в Кракове, а также с Институтом топлива и возобновляемой энергетики в Варшаве и Горно-металлургической академией в Кракове. Первое место в миссии ORLEN OIL занимает вопрос сохранения наивысшего качества производимых продуктов и предоставляемых услуг. Целью Компании является наиболее полное удовлетворение потребностей Клиента посредством производства и дистрибуции изделий, в том числе, услуг, оправдывающих его ожидания в вопросах качества, охраны окружающей среды, а также безопасности и гигиены труда.

Дополнительным подтверждением высокого качества продуктов, предлагаемых компанией ORLEN OIL, являются одобрения известных производителей автомобилей (в том числе: Mercedes-Benz, MAN, Renault, BMW, Volkswagen, Volvo, Daimler AG) и промышленной техники (Flender, Denison Hydraulics, Siemens, Cincinnati Machine). Внедренная Система управления качеством создала возможности улучшения применяемых процессов и их постоянного совершенствования. Кроме того, она способствует улучшению системы управления предприятием также в сфере юридических требований, что дает возможность гибко и оперативно реагировать на требования рынка и клиентов.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА		МАСЛО ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ТЕПЛОНОСИТЕЛИ	
HYDROL® PREMIUM L-HV	02	PNEUMATIC VG 32	29	ITERM 6 MB	57
HYDROL® PREMIUM L-HM	02			ITERM 100	57
HYDROL® L-HV	03	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОЕ МАСЛО	30	ITERM 170	57
HYDROL® L-HM/HLP	03	ORLEN OIL TRAFU EN	30	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
HYDROL® L-HL	04	ТУРБИННОЕ МАСЛО		VESTA FG HM	58
HYDROL® HLPD	04	TURBINEX TG 46	31	VESTA FG CL	58
HYDROL® BIO HETG 46	05	TURBINEX BIO	31	VESTA FG 2	59
ORLEN OIL H-515	05	ТУРБИННЫЕ МАСЛА TU	32	АЛЮМИНИЕВЫЕ СМАЗКИ	
ТРАНСМИССИОННО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА		ТУРБИННОЕ МАСЛО T-20, T-30	32	ALITEN T	60
GALKOP	06	ЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ		ALITEN EP	60
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ		AQUASYN HD / AQUASYN AL	33	ЛИТИЕВЫЕ СМАЗКИ	
HYDROKOP® SYNTHETIC	07	UNICOOL MIKRO EP	33	SMAROL NANO ДЛЯ ГАЗОНОКОСИЛОК	61
HYDROKOP® SEMISYNTHETIC	07	UNICOOL MIKRO	34	GREASEN SYNTAX HT 2	62
HYDROKOP® MINERAL	08	MIKROCUT	34	GREASEN COMPLEX 2	62
KONHYDR T	08	UNICOOL WO	35	LITEN® PREMIUM ŁT-4EP	63
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ		EMULGOL ES-12	35	LITEN® ŁT-4	63
HYDRO FLUID HFC-46	09	EMULGOL DS 30	36	LITEN® ŁT-4P	64
ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА		ALUSOL	36	LITEN® EPX	64
TRANSGEAR PAG	10	НЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ		LITEN® EP	65
TRANSGEAR PE	10	FREZOL HC 800	37	GREASEN ŁT 4S2	65
TRANSOL® SP	11	FREZOL EPX	37	GREASEN ŁT 4S3	66
TRANSOL® CLP	11	FREZOL 32	38	GREASEN EP-23	66
TRANSOL®	12	GRIND HC 315	39	GREASEN 1S	67
МАСЛА ДЛЯ ГАЗОВЫХ И ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ		SULFOFREZOL	39	ЛИТИЕВО-КАЛЬЦЕВЫЕ СМАЗКИ	
CORALIA PAG	13	ACP-E	40	УНИВЕРСАЛЬНАЯ SMAROL ЕКО	68
CORALIA VDL	13	МАСЛО ДЛЯ ОБРАБОТКИ SM	40	SMAROL NANO ДЛЯ ВЕЛОСИПЕДОВ, МОТОЦИКЛОВ И КВАДРОВ	68
CORALIA L-DAB	14	HONOL D, BQ	41	GREASEN N-EP 00/000	69
CORALIA L-DAA	14	ORLEN OIL EDR 3	41	GREASEN S-EP 00/000	69
CORALIA VACUUM	15	ЗАКАЛОЧНЫЕ МАСЛА		КАЛЬЦИЕВЫЕ СМАЗКИ	
МАСЛА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ		HARTEX 70S, 70, 120, 160	42	TAVOT 2, 3	70
FRIGOL WZ	16	OH-70, OH-70M, OH-120M, OH-160M	42	KALTON EP	70
FRIGOL TZ	16	МАСЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ		СМАЗКИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОКАТНОГО CSW	71
FREOL	17	PRESSOL PT	43	СМАЗКИ ДЛЯ ТОРМОЗНЫХ МЕХАНИЗМОВ L, Z	71
FRIGOL M 68	17	PRESSOL B	43	GREASEN STP	72
МАШИННЫЕ МАСЛА		OP-35	44	GREASEN GRAFIT	72
L-AN	18	ШТАМПОВОЧНОЕ МАСЛО L	44	СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ	
L-AN Z	18	МАСЛО ДЛЯ ОЧЕНЬ ГЛУБОКОЙ ШТАМПОВКИ	45	СМАЗКИ ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ KZE	73
VELOL®	19	ФОРМОВОЧНЫЕ МАСЛА		СМАЗКА ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ KZ	73
МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ RC	19	KONKRETON L (Z)	46	СМАЗКИ ДЛЯ ТРОСОВ LR	74
МАШИННЫЕ МАСЛА MN	20	KONKRETON LA (Z)	46	WIKSON EP-100	74
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА NP	20	KONKRETON V, L, N, NH, P, S, XS	47	СМАЗКА НА ОСНОВЕ СУЛЬФОНАТА КАЛЬЦИЯ	
ЦИЛИНДРОВЫЕ МАСЛА	21	FORMEX Q	48	HUTRPLEX EP- 2 ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СМАЗКА	75
ОСЕВЫЕ МАСЛА	21	АНТИАДГЕЗИОННОЕ МАСЛО B-0	48	БЕНТОНИТОВЫЕ СМАЗКИ	
ПРОМЫВОЧНОЕ МАСЛО SP	22	МАСЛО ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ BQ	49	BENTOMOS 23	76
UNIDOM ВАЗЕЛИНОВОЕ МАСЛО	22	CERAMOL Q	49	BENTOR 2	76
ORLEN OIL MP 150, 220	23	СЕПАРАЦИОННОЕ МАСЛО	50	БИОРАЗЛАГАЮЩАЯСЯ СМАЗКА	
МАСЛА ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ		МАСЛО ДЛЯ ФОРМОВКИ АМПУЛ СТЕКЛЯННЫХ	50	UNITEX 00, 1	77
ЛОКОМОТИВ EXTRA CF 40	24	КОНСЕРВАЦИОННЫЕ МАСЛА		РАСТВОРИТЕЛИ И КЕРОСИНЫ	
ЛОКОМОТИВ PREMIUM CD 40	24	KORFEROL OK - 2	51	АЦЕТОН	78
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАСЛА		ANTYKOL NQ	51	АПТЕЧНЫЙ БЕНЗИН	78
LENPOL	25	ANTYKOL 100 S	52	ЭКСТРАКЦИОННЫЙ БЕНЗИН III	78
МАСЛА P-10, ... P-100	25	ANTYKOL TS 120	52	НИЗКОАРОМАТИЧЕСКИЙ	78
НИЗКОЗАСТЫВАЮЩЕЕ МАСЛО ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ	26	AKORINOL® NQ	53	ЛАКОВЫЙ БЕНЗИН	78
УНИВЕРСАЛЬНОЕ МАСЛО H-1	26	AKORINOL® L-5Q	53	ЭКСТРАКЦИОННЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	78
МАСЛА ДЛЯ СМАЗКИ ЦЕПЕЙ		LUBKORIN U	54	ШИРОКАЯ ГЕКСАНОВАЯ ФРАКЦИЯ	78
PILAROL EKO	27	LUBKORIN W	54	ДЕНАТУРАТ	79
PILAROL (Z)	27	LUBKORIN WAX	55	КЕРОСИН ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ	79
ITERM 30 MF	28	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАСЛА		КЕРОСИН-УДАЛИТЕЛЬ	79
		EXPLOIL	56		
		KALIBROL® LUX	56		



HYDROL® PREMIUM L-HV

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 6743/4 – HV

DIN 51524 ч. 3

СЕРТИФИКАТЫ:

Hydrol® Premium L-HV 22, 32 – HVVA

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гидравлические масла HYDROL® PREMIUM L-HV получают на основании рафинированных минеральных масел и бесцинкового набора облагораживающих присадок. Эти масла обладают: высоким уровнем эксплуатационных свойств, отличной вязкостно-температурной характеристикой (показатель вязкости порядка 150), обеспечивающей возможность применения масла в гидравлических системах, используемых в условиях переменных температур, высокой гидролитической и термической стабильностью, высокой стойкостью к окислению, высокой способностью к перенесению нагрузок (испытание на установке FZG, степень разрушающей нагрузки >12), очень хорошими противоизносными свойствами, очень хорошей фильтруемостью, высокой стойкостью к пенообразованию, совместимостью с уплотнениями.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Высокая стабильность гидравлических масел HYDROL® PREMIUM L-HV предоставляет возможность их применения в высоконагруженных приводных системах и системах гидроуправления, работающих в крайне сложных условиях высокого давления и в широком температурном диапазоне. Новая уникальная формула, применяемая для производства этих масел гарантирует, что они могут работать значительно дольше, чем стандартные минеральные гидравлические масла.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ						
		15	22	32	46	68	100	
класс вязкости ISO VG		15	22	32	46	68	100	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм²/с	14,2	23,4	33,9	45,5	66,9	97,3	
показатель вязкости	-	153	152	150	148	146	146	
температура текучести	°C	-39	-37	-36	-34	-30	-28	
температура воспламенения	°C	191	195	202	210	221	233	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	30/0	25/0	20/0	20/0	20/0	20/0	

HYDROL® PREMIUM L-NM

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 6743/4 – NM

DIN 51524 ч. 2

СЕРТИФИКАТЫ:

Hydrol® Premium L-NM 22, 32 – HVVA

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

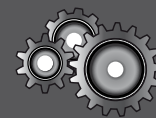
Гидравлические масла HYDROL® PREMIUM L-NM получают на основании рафинированных минеральных масел и бесцинкового набора облагораживающих присадок. Эти масла обладают: высоким уровнем эксплуатационных свойств, высокой термической и гидролитической стабильностью, высокой стойкостью к окислению, высокой способностью к перенесению нагрузок (испытание на установке FZG, степень разрушающей нагрузки >12), очень хорошими противоизносными свойствами, очень хорошей фильтруемостью, очень хорошей стойкостью к пенообразованию, совместимостью с уплотнениями.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Высокая стабильность гидравлических масел HYDROL® PREMIUM L-NM предоставляет возможность их применения в приводных системах и системах гидроуправления, работающих в крайне сложных условиях высокого давления и высоких температур. Новая уникальная формула, применяемая для производства этих масел гарантирует, что они могут работать значительно дольше, чем стандартные минеральные гидравлические масла.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ						
		15	22	32	46	68	100	
класс вязкости ISO VG		15	22	32	46	68	100	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм²/с	14,7	22,8	32,4	44,5	67,2	97,5	
показатель вязкости	-	102	102	102	102	102	96	
температура текучести	°C	-34	-33	-28	-27	-26	-21	
температура воспламенения	°C	180	195	210	212	224	230	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	40/0	40/0	25/0	25/0	25/0	20/0	



HYDROL® L-HV

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 6743/4 – HV

DIN 51524 ч. 3

СЕРТИФИКАТЫ:

Hydrol L-HV 15, 32 -

TATRA TDS 120/48

Hydrol® L-HV 22, 32 - HYVA

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гидравлические масла HYDROL® L-HV производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел и набора облагораживающих присадок. Эти масла характеризуются высоким уровнем противоизносных свойств и дополнительно улучшенными, по сравнению с гидравлическими маслами L-HM, вязкостно-температурными свойствами. Масло обеспечивает продление срока эксплуатации, уменьшает износ поверхностей трущихся элементов в системах гидронасосов, работу в широком температурном диапазоне с сохранением оптимальных вязкостных свойств (высокий показатель вязкости WL > 140).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Гидравлические масла HYDROL® L-HV предназначены для применения в высоконагруженных приводных системах, высоконапорных поршневых насосах постоянного и переменного потока, лопастных насосах, где требуется высокий уровень противоизносных свойств масла, а также в точных системах гидроуправления и гидравлических системах, требующих незначительных изменений вязкости при изменениях температуры.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ						
		15	22	32	46	68	100	
класс вязкости ISO VG		15	22	32	46	68	100	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	14,5	22,6	31,6	47,2	68,8	98,9	
показатель вязкости	-	150	150	150	145	145	142	
температура текучести	°C	-40	-39	-32	-34	-30	-30	
температура воспламенения	°C	178	192	205	210	226	232	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	30/0	25/0	20/0	20/0	20/0	20/0	

HYDROL® L-HM/HLP

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 6743/4 – HM, DIN 51524 ч.2

СЕРТИФИКАТЫ:

Hydrol® L-HM/HLP 32, 46, 68 - Denison Hydraulics HF0, HF1, HF2, MAG/Cincinnati Machine P-68, P-70, P-69, Bosch Rexroth RE 90220-01, Hydrol® L-HM/HLP 32, 46 - ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra), FUM Pořeba; Hydrol® L-HM/HLP 22, 32 - HYVA; Hydrol® L-HM/HLP 32 - EKOCEL; Hydrol® L-HM/HLP 68 - FAMUR

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гидравлические масла HYDROL® L-HM/HLP для гидростатических гидросистем производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел и набора облагораживающих присадок, улучшающих противоизносные, антикоррозионные и антиокислительные свойства. Обеспечивает продление срока эксплуатации, снижение износа поверхности трущихся элементов в системах гидронасосов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Гидравлические масла HYDROL® L-HM/HLP предназначены, в основном, для применения в высоконагруженных приводных системах и системах гидроуправления, т.е. гидравлических передачах, механизмах регулировки или управления, а также других подобных устройствах, в которых возникают сложные условия работы, доминируют повышенная температура и влажность окружающей среды.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ							
		15	22	32	46	68	100	150	
класс вязкости ISO VG		15	22	32	46	68	100	150	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	14,8	20,8	33,5	44,2	66,2	95,8	148,7	
показатель вязкости	-	102	102	103	103	99	93	93	
температура текучести	°C	-35	-35	-34	-30	-30	-25	-22	
температура воспламенения	°C	180	195	215	227	228	245	248	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	50/0	50/0	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0	

Масла классов вязкости ISO VG 32, 46, 68, 100, 150 были допущены к применению в горной промышленности, и на них имеется сертификат, выданный Главным институтом горной промышленности, что дает право маркировать изделия знаком безопасности.

HYDROL® L-HL

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 6743/4 – HL

DIN 51524 ч.1,

NO-91-A231: 1998 – для масла HYDROL®

L-HL в классах вязкости: 15, 32, 46

СЕРТИФИКАТЫ:

СНОFUM - HYDROL L-HL 46

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гидравлические масла HYDROL® L-HL для гидростатических гидросистем производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел и набора облагораживающих присадок, улучшающих, антикоррозионные и антиокислительные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Гидравлические масла HYDROL® L-HL предназначены для применения в средне- и малонагруженных приводных системах и системах гидроуправления оборудования с гидростатическим приводом, работающего в умеренных температурных условиях.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ							
		15	22	32	46	68	100	150	
класс вязкости ISO VG		15	22	32	46	68	100	150	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	15,2	21,6	32,3	44,3	65,6	103,7	150	
показатель вязкости	-	102	103	103	101	98	93	93	
температура текучести	°C	-35	-33	-30	-30	-27	-26	-24	
температура воспламенения	°C	180	197	218	224	230	241	247	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	50/0	50/0	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0	

Масла классов вязкости ISO VG 32, 46, 68, 100, 150 были допущены к применению в горной промышленности, и на них имеется сертификат, выданный Главным институтом горной промышленности, что дает право маркировать изделия знаком безопасности.

HYDROL® HLPD

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 22, 32, 46, 68

ОТВЕЧАЮТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ:

DIN 51524 ч.2 – HLP

HYDROL HLPD 46 дополнительно соответствует требованиям спецификации MAN N 698.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

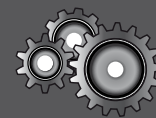
Гидравлические масла с промывочными свойствами HYDROL® HLPD производятся на основе минерального базового масла глубокой очистки и набора облагораживающих присадок с противоизносным, антиокислительным и антикоррозионным воздействием. Кроме этого, масла содержат моюще-диспергирующие присадки, благодаря чему, они в состоянии рассеивать примеси твердых тел и эмульгировать жидкие примеси, которые могут появиться в системе.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла HYDROL® HLPD предназначены для применения в разного рода стационарных и мобильных гидравлических системах машин и оборудования, работающих в нормальных и сложных условиях, особенно в непрерывных системах и в случае, где существует риск попадания в систему воды или конденсированного водяного пара (к примеру, в гидросистемах станков — в случае, когда существует риск попадания рабочей эмульсии в систему).

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		22	32	46	68
класс вязкости ISO VG		22	32	46	68
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	23	33,5	45,3	66,8
показатель вязкости	-	110	102	102	99
температура текучести	°C	-30	-30	-27	-25
температура воспламенения	°C	217	217	225	232
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	25/0	25/0	20/0	20/0



HYDROL® BIO HETG 46

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 46

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

спецификации VDMA 24 568 — класс HETG (стандарт, разработанный Ассоциацией немецких производителей машин), DIN 51524 ч.2 – HLP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Гидравлическое масло HYDROL® Bio HETG класса вязкости ISO VG 46 производится на основе растительного базового масла и набора специально подобранных облагораживающих присадок, повышающих эксплуатационные свойства готового продукта. Биоразлагаемость масла, определенная по методу CEC L-33-A-93, составляет 95%. Оно обладает очень хорошими антикоррозионными и противоизносными свойствами, хорошими реологическими свойствами при низких температурах, высокой способностью сепарации воды и хорошей стойкостью к окислению.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Гидравлическое масло HYDROL® Bio HETG 46 предназначено для применения в системах:

- управления водоудержательных плотин,
- циркуляционной смазки турбоагрегатов на гидроэлектростанциях и в других системах гидравлических машин и оборудования, работающих на территориях водозаборов и водных дамб, лесных территориях и в сельском хозяйстве.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс вязкости ISO VG		46
кинематическая вязкость при температуре 100°C при температуре 40°C	мм ² /с	6,80 46,7
температура текучести	°C	-30
температура воспламенения	°C	258
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	15/0

ORLEN OIL H-515

СЕРТИФИКАТЫ:

Имеет сертификат Технического института военной авиации в Варшаве, допускающий применение в воздушных судах Вооруженных сил РП., PZL MIELEC; A.SIKORSKI COMPANY, САМОЛЕТ PZL M28

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

NO-91-A202; STANAG 3748 F&L (Edition 2) – Hydraulic Fluids, Petroleum (H-515 and H-520), MAS (AIR) 43-F&L/3748, 28 February 1985; MIL H-5606G; DEF STAN 91-48/1

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Высококачественное минеральное масло высокой степени чистоты для авиации и наземной техники. Производится на основе специально подобранной минеральной масляной базы и набора облагораживающих присадок, придающих оптимальные вязкостные, противоизносные, антикоррозионные, антиокислительные и противопенные свойства в специальном технологическом процессе, обеспечивающем готовому продукту высокий класс чистоты.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло предназначено для применения в гидравлических установках, амортизационных узлах и гидравлических гасителях воздушных судов, а также в гидросистемах наземной техники (подъемники, ультразвуковые моечные машины, установки для наземной проверки гидравлической системы) в температурном диапазоне работы:

- безнапорные системы: от -54°C до 90°C
- напорные системы: от -54°C до 135°C.

Также может использоваться в промышленных и мобильных гидросистемах машин и оборудования, везде, где требуются очень хорошие защитные и низкотемпературные свойства.

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
цвет		красный
кинематическая вязкость при температуре 100°C при температуре 40°C при температуре -40°C при температуре -54°C	мм ² /с	5,50 14,40 517 2490
температура текучести	°C	-67
температура воспламенения	°C	103
стойкость к пенообразованию - последовательность 1, 2, 3	см ³	40/0
коррозионное воздействие на медь, 135°C, 72h	степень коррозии	1
щелочное число	мг КОН/г	0,02

GALKOP

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 46, 68, 100, 150

КЛАСС КАЧЕСТВА:

DIN 51 524 ч. 2-HLP

DIN 51 517 ч. 3-CL

СЕРТИФИКАТЫ:

GALKOP 46 HACO GROUP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Трансмиссионно-гидравлические масла GALKOP производятся на основе минерального масла высокой степени очистки и набора присадок с антикоррозионным, антиокислительным и противоизносным воздействием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Трансмиссионно-гидравлические масла GALKOP используются для смазки гидравлических систем и механических передач. Они предназначены для применения в добывающей промышленности и промышленном оборудовании, в частности в:

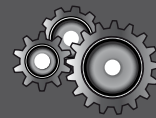
- гидравлических системах машин и оборудования,
- приводных системах и системах гидроуправления,
- в цилиндрических передачах с прямыми и косыми зубьями, а также в конических передачах, работающих на поверхности и в подземных горных выработках,
- а также везде, где производитель рекомендует применение гидравлических масел типа HLP и трансмиссионных типа CLP.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		46	68	100	150
класс вязкости ISO VG		46	68	100	150
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	45,5	68,5	96,5	145,4
показатель вязкости	-	100	100	97	94
температура текучести	°C	-26	-25	-24	-18
температура воспламенения	°C	215	220	225	240
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	20/0	10/0	10/0	10/0

Масла классов вязкости ISO VG 46, 68, 100, 150 были допущены к применению в горной промышленности, и на них имеется сертификат, выданный Главным институтом горной промышленности, что дает право маркировать изделия знаком безопасности.





HYDROKOP® SYNTHETIC

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- PN-EN ISO 12922:2003
- VII Люксембургский отчет (1994 г.)

СЕРТИФИКАТЫ:

- FAZOS,
- ZMG GLINIK,
- TAGOR.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
эмульгирующий концентрат Hydrokop® Synthetic		
вид при температуре 20°C±2	–	однородная прозрачная жидкость светло-коричневого цвета
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	33
температура текучести	°C	-3
содержание воды	%	55
0,5% масляно-водная эмульсия, приготовленная на воде типа V со значением 28°N согласно PN-C-96047		
pH эмульсии	–	8
испытание стабильности при температуре 70°C/168h	–	выдерживает

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Эмульгирующий концентрат HYDROKOP® SYNTHETIC для изготовления масляно-водной эмульсии производится с применением синтетических углеводородов, воды и облагораживающих присадок, включающих ингибиторы коррозии, эмульгаторы, а также противопенную присадку. Концентрат HYDROKOP® SYNTHETIC обеспечивает образование микроэмульсии, обладающей высоким уровнем эксплуатационных свойств, а именно: высокой степенью биоразлагаемости (что имеет значение при утечке эмульсии и заражении глубинных вод), легкой способностью к эмульгированию, высокой стабильностью концентрата и образующихся из него микроэмульсий, стойкостью микроэмульсии к микробиологическому загрязнению, хорошими антикоррозионными свойствами, а также низкой эксплуатационной концентрацией рабочей эмульсии, совместимостью с уплотнительными материалами.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Эмульгирующий концентрат HYDROKOP® SYNTHETIC в виде водной микроэмульсии применяется в горной промышленности в механизированных крепях с дистанционным или электрогидравлическим управлением, в стойках с централизованным или индивидуальным питанием в качестве негорючей гидравлической жидкости типа HFAE. Рекомендуемая концентрация эмульсии от 0,4% до 1,0% на воде жесткостью до 28°N (до 500 мг CaCO₃/л).

HYDROKOP® SEMISYNTHETIC

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- PN-EN ISO 12922:2003
- VII Люксембургский отчет (1994 г.)

СЕРТИФИКАТЫ:

- FAZOS,
- ZMG GLINIK,
- TAGOR.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
эмульгирующий концентрат Hydrokop® Semisynthetic		
вид при температуре 20°C±2	–	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	21
содержание воды	% (м/м)	67
1% масляно-водной эмульсии, приготовленной из концентрата Hydrokop® Semisynthetic на эталонной воде типа V		
pH эмульсии	–	8,5
стабильность при температуре 70°C в течение 24 ч	–	выдерживает

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Полусинтетический эмульгирующий концентрат HYDROKOP® SEMISYNTHETIC для изготовления масляно-водной эмульсии производится с применением минеральных масел высокой степени очистки, воды и облагораживающих присадок, включающих ингибиторы коррозии, эмульгаторы, а также противопенную присадку. Он обеспечивает образование микроэмульсии, обладающей высоким уровнем эксплуатационных свойств, а именно: высокой степенью биоразлагаемости (что имеет значение при утечке эмульсии и заражении глубинных вод), легкой способностью к эмульгированию, высокой стабильностью концентрата и образующихся из него микроэмульсий, стойкостью микроэмульсии к микробиологическому загрязнению, хорошими антикоррозионными свойствами, а также низкой эксплуатационной концентрацией рабочей эмульсии, совместимостью с уплотнительными материалами.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Эмульгирующий концентрат HYDROKOP® SEMISYNTHETIC в виде водной микроэмульсии применяется в горной промышленности в механизированных крепях с дистанционным или электрогидравлическим управлением, в стойках с централизованным или индивидуальным питанием в качестве негорючей гидравлической жидкости типа HFAE. Рекомендуемая концентрация эмульсии от 0,4 % до 1,0 % на воде жесткостью до 28°N (до 500 мг CaCO₃/л).

HYDROKOP® MINERAL

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- PN-EN ISO 12922:2003
- VII Люксембургский отчет (1994 г.)

СЕРТИФИКАТЫ:

- FAZOS,
- ZMG GLINIK,
- TAGOR.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
эмульгирующий концентрат Hydrokop® Mineral		
вид при температуре 20°C±2	–	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	99
температура текучести	°C	-4
содержание воды	%	49
0,5% масляно-водной эмульсии, приготовленной из концентрата Hydrokop® Mineral на эталонной воде типа V		
pH эмульсии	–	8
стабильность при температуре 60°C в течение 24 ч	–	выдерживает

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Минеральный эмульгирующий концентрат HYDROKOP® MINERAL для изготовления масляно-водной эмульсии производится с применением минеральных масел высокой степени очистки, воды и облагораживающих присадок, включающих ингибиторы коррозии, эмульгаторы, а также противопенную присадку. Масляно-водная эмульсия, подготовленная на основе концентрата HYDROKOP® MINERAL, обладает хорошими антикоррозионными свойствами, а также низкой эксплуатационной концентрацией рабочей эмульсии, очень хорошей стабильностью и стойкостью к микробиологическому загрязнению, а также высокой степенью биоразлагаемости (> 80%).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Эмульгирующий концентрат HYDROKOP® MINERAL в виде водной микроэмульсии применяется в горной промышленности в механизированных крепях с дистанционным или электрогидравлическим управлением, в стойках с централизованным или индивидуальным питанием в качестве негорючей гидравлической жидкости типа HFAE. Рекомендуемая концентрация эмульсии от 0,4% до 1,0% на воде жесткостью до 28°N (до 500 мг CaCO₃/л).

KONHYDR T

СЕРТИФИКАТЫ:

DOZUT-TAGOR

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

для низкозастывающей жидкости для транспортировки и складирования в условиях низких температур, а также защиты от коррозии элементов гидравлических устройств, в соответствии с требованиями стандарта PN-EN ISO 12922:2003 и VII Люксембургского отчета за 1994 г.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
плотность при температуре 20°C	г/мл	1,076
динамическая вязкость при температуре 20°C	mPa·s	3,5
температура кипения	°C	107
температура кристаллизации	°C	-35
pH эмульсии	–	8,0
остаток после озонирования	% м/м	0,42
цвет	–	голубой, прозрачный

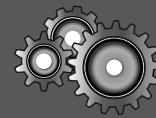
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

KONHYDR T – это низкозастывающая всепогодная жидкость, изготавливаемая на основе этиленгликоля. В своем составе она содержит облагораживающие присадки, такие как ингибиторы коррозии, стабилизаторы щелочного запаса, противопенные средства и краситель. Благодаря примененным присадкам, KONHYDR T характеризуется высоким уровнем антикоррозионной защиты элементов системы. Благодаря очень низкой температуре кристаллизации, жидкость предотвращает повреждение устройств вследствие замерзания. Жидкость не следует разводить с водой, поскольку даже небольшое ее добавление приведет к повышению температуры кристаллизации и потере низкотемпературных свойств. Продукт не содержит вредных веществ, таких как нитриты, фосфаты, амины, бораты. Используемые компоненты жидкости подлежат биоразложению.

ПРИМЕНЕНИЕ:

KONHYDR T предназначен для транспорта и временной защиты от коррозии оборудования силовой гидравлики, элементы которого выполнены из стали, меди, цинка, латуни и алюминия. Благодаря совместимости с металлами и эластомерами, используемыми в гидросистемах, жидкость предназначена и рекомендуется для тестирования, транспортировки и защиты от коррозии элементов гидравлики горнопромышленных механизированных крепей. Жидкость может использоваться в качестве рабочего агента в холодильных системах.

ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ



HYDRO FLUID HFC-46

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

VII редакции Люксембургского отчета, Отзыв "Centrum Badań i Dozoru Górnic-twa Podziemnego Sp. z o.o." (ООО "Центр испытаний и надзора подземной горной промышленности")

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

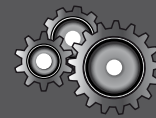
Негорючая гидравлическая жидкость HYDRO FLUID HFC 46, служащая для питания гидравлических систем машин и оборудования, работающих с насосами Вилерса – производится на основе гликоля, специального набора облагораживающих присадок, а также деминерализованной воды, содержание которой составляет примерно 40%. Жидкость Hydro Fluid HFC 46 нетоксична и подвергается процессу биоразложения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Негорючая гидравлическая жидкость HYDRO FLUID HFC 46 предназначена для применения в гидросистемах машин и оборудования, работающих в особо опасных условиях, т.е. в добывающей, коксохимической, металлургической промышленности, к примеру, в машинах для литья под давлением, гидравлических кузнечных прессах, штрекопроходческих и очистных комбайнах, погрузчиках, конвейерах и т.п., а также в других отраслях промышленности, напр., в моторизации.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
плотность w temp. 20°C	°C	1,07
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм²/с	46,4
показатель вязкости	-	226
температура текучести	°C	-40



TRANSGEAR PAG

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 150, 220, 320, 460
КЛАСС КАЧЕСТВА:
DIN 51517 ч.3 - CLP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Синтетические масла для промышленных передач TRANSGEAR PAG производятся на основе полиалкиленгликолей. Они были разработаны специально для эксплуатации при экстремально высоких нагрузках и высокой температуре. Они обладают способностью переносить экстремально высокие нагрузки, высокой стойкостью к старению, превосходной антикоррозионной защитой (ASTM D665 процедура В – выдерживает), очень хорошей характеристикой деэмульгирования, совместимостью с повсеместно используемыми уплотнениями, не содержащими в своем составе хлора, серы и соединений свинца.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла TRANSGEAR PAG предназначены для смазки различного рода оборудования и механизмов, работающих при температурах, превышающих 200°C, в том числе: высоконагруженных механических передач промышленного оборудования, в частности: цилиндрических передач с прямыми зубьями, конических передач с косыми и криволинейными зубьями, червячных передач, подвергающихся высоким термическим нагрузкам, подшипников качения и скольжения, а также поршневых компрессоров.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		150	220	320	460
класс вязкости ISO VG	–	150	220	320	460
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	150	237	325	433
показатель вязкости	–	195	177	196	220
температура текучести	°C	-30	-30	-30	-28
температура воспламенения	°C	191	231	225	225
коррозионное воздействие на медную пластину 3 ч/100°C	образцы	1b	1a	1b	1a
способность к выдерживанию нагрузок на установке FZG	установка разрушающей нагрузки	>12			

TRANSGEAR PE

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 150, 220, 320, 460, 680
КЛАСС КАЧЕСТВА:
DIN 51517 ч.3 – CLP
Cincinnati Machine P-74
СЕРТИФИКАТЫ:
Flender AG, GLIMAG (Transgear PE 220, 320); TRANSGEAR PE 320 - FAMUR
ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
US Steel 224; AGMA 9005-EO2 (EP)
David Brown S1.53.101 тип E

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

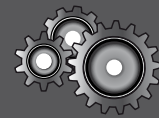
Синтетические масла для промышленных передач TRANSGEAR PE производятся на основе полиальфаолефинов (ПАО) и эфиров, а также специально подобранных облагораживающих присадок. Они были разработаны специально для эксплуатации при очень высоких нагрузках и высокой температуре. Им свойственна способность к выдерживанию высоких нагрузок, они превосходно защищают элементы передачи от явления "микрориттинга", обладают высокой стойкостью к старению и высокой антикоррозионной защитой, отличной фильтруемостью, а также широким диапазоном рабочих температур, более длительным периодом эксплуатации.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла TRANSGEAR PE предназначены для смазки различного рода высоконагруженных зубчатых передач промышленных машин и оборудования, подверженных явлению "микрориттинга", работающих при температурах до 180°C, в том числе: цилиндрических передач с прямыми зубьями, конических передач с косыми и криволинейными зубьями, червячных передач, подвергающихся высоким термическим нагрузкам, а также подшипников качения и скольжения. По причине своих исключительных смазочных и антиокислительных свойств, их рекомендуют также для смазки передач ветровых двигателей, работающих в сложных условиях.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
		150	220	320	460	680
класс вязкости ISO VG	–	150	220	320	460	680
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	152	220	330	450	690
показатель вязкости	–	147	149	153	150	148
температура текучести	°C	-38	-38	-36	-33	-30
температура воспламенения	°C	240	255	270	285	290
коррозионное воздействие на медную пластину 3 ч/100°C	образцы	1b	1b	1b	1b	1b
стойкость к пенообразованию: последовательность I последовательность II последовательность III	мл	-	50/0 60/0 10/0	30/0 60/0 0/0	30/0 40/0 0/0	0/0 0/0 0/0
способность к выдерживанию нагрузок на установке FZG	установка разрушающей нагрузки	>12				



TRANSOL® SP

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 12925-1 СК/СКД

СЕРТИФИКАТЫ:

GLIMAG, FMG PIOMA SA - Transol SP 220, 320;

СНОFUM-OBRAV. - TRANSOL SP 68; REMAG

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

PN-90/C-96056, DIN 51517 ч. 3,

US Steel 224, AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 СК/СКД

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для промышленных передач TRANSOL® SP получают из селективно очищаемых минеральных масел; они содержат бессвинцовые присадки, улучшающие смазочные свойства (типа сера-фосфор), а также набор присадок с антикоррозионным, противопенным, деэмульгирующим воздействием, повышающим стойкость к окислению. Эти масла защищают отдельные элементы передачи (шестерни, подшипники качения и скольжения) от чрезмерного механического износа, как в процессе нормальной эксплуатации, так и в случае возникновения ударных нагрузок, защищают от коррозии конструкционные элементы передачи, изготовленные из стали и нежелезных металлов, от химического воздействия активных компонентов масла и продуктов его окисления, благодаря высокой термоокислительной стабильности; обеспечивают длительную работу при повышенных температурах без потери своих свойств.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла TRANSOL® SP предназначены для смазки высоконагруженных механических передач промышленного оборудования, часто подвергающихся ударным нагрузкам, к примеру, прокатного оборудования в металлургии, строительной техники, машин, работающих на цементных заводах, подъемниках и перегрузочном оборудовании в судостроительной промышленности, в станках, в передачах паровых и газовых турбин, в машинах, используемых в бумажной промышленности и в другом оборудовании.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ								
		68	100	150	220	320	460	680	1000	
класс вязкости ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	1000	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	66	98	152	223	320	446	650	980	
показатель вязкости	-	102	100	99	98	98	95	94	94	
температура текучести	°C	-28	-24	-23	-23	-20	-18	-15	-12	
температура воспламенения	°C	223	230	232	240	240	245	250	250	
стойкость к пенообразованию - последовательность I последовательность II последовательность III	мл	10/0 30/0 10/0	10/0 30/0 10/0	5/0 5/0 5/0	0/0 0/0 0/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	0/0 0/0 0/0	
способность к выдерживанию нагрузок на установке FZG	установка разрушающей нагрузки	>12								

TRANSOL® CLP

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 12925-1 СК/СКД, ISO - L - СКД

СЕРТИФИКАТЫ:

GLIMAG - Transol CLP 220, 320

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

DIN 51517 ч. 3, US Steel 224, AGMA/ANSI

9005-E02, ISO 12925-1 СК/СКД

US Steel 224, AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 СК/СКД

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для промышленных передач TRANSOL® CLP получают из селективно очищенных минеральных масел. Они защищают отдельные элементы передачи (шестерни, подшипники качения и скольжения) от чрезмерного механического износа, как в процессе нормальной эксплуатации, так и в случае возникновения ударных нагрузок, защищают от коррозии конструкционные элементы передачи, изготовленные из стали и нежелезных металлов, от химического воздействия активных компонентов масла и продуктов его окисления, благодаря высокой термоокислительной стабильности; обеспечивают длительную работу при повышенных температурах без потери своих свойств.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла TRANSOL® CLP предназначены для смазки высоконагруженных механических передач промышленного оборудования, часто подвергающегося ударным нагрузкам, к примеру, прокатного оборудования в металлургии, строительной техники, машин, работающих на цементных заводах, подъемниках и перегрузочном оборудовании в судостроительной промышленности, в станках, в передачах паровых и газовых турбин, в машинах, используемых в бумажной промышленности и в другом оборудовании, при температурах до 120°C, где требуется применение масел с повышенной стойкостью смазочного слоя к нагрузке (масла содержат присадки EP - Extreme Pressure), хорошей термоокислительной стабильностью при использовании в высоких температурах и хорошими антикоррозионными (по отношению к железу и нежелезным металлам), а также деэмульгирующими свойствами.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ								
		68	100	150	220	320	460	680	1000	
класс вязкости ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	1000	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	74	103	152	223	299	446	695	990	
показатель вязкости	-	102	98	99	98	94	94	95	95	
температура текучести	°C	-28	-28	-27	-27	-22	-17	-16	-14	
температура воспламенения	°C	230	233	236	238	242	246	250	257	
способность к выдерживанию нагрузок на установке FZG	установка разрушающей нагрузки	>12								



TRANSOL®

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO 12925-1 СКС/СКД

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

DIN 51517 ч. 3, US Steel 224,

AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 СКС/СКД

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для промышленных передач TRANSOL® получают из селективно очищаемых минеральных масел; они содержат бессвинцовые присадки, улучшающие смазочные свойства (типа сера-фосфор), а также набор присадок с антикоррозионным, противопенным, деэмульгирующим воздействием, повышающим стойкость к окислению. Они защищают отдельные элементы передачи (шестерни, подшипники качения и скольжения) от чрезмерного механического износа в процессе эксплуатации, защищают от коррозии конструкционные элементы передачи, изготовленные из стали и нежелезных металлов, от химического воздействия активных компонентов масла и продуктов его окисления, благодаря высокой термоокислительной стабильности; обеспечивают длительную работу при повышенных температурах без потери своих свойств.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла TRANSOL® предназначены для смазки средненагруженных механических передач промышленного оборудования, часто подвергающегося ударным нагрузкам, к примеру, прокатного оборудования в металлургии, строительной техники, машин, работающих на цементных заводах, подъемниках и перегрузочном оборудовании в судостроительной промышленности и в другом оборудовании, при температурах до 100°C, где требуется применение масел с повышенной стойкостью смазочного слоя к нагрузке (масла содержат присадки EP - Extreme Pressure), хорошей термоокислительной стабильностью при использовании в высоких температурах и хорошими антикоррозионными (по отношению к железу и нежелезным металлам), а также деэмульгирующими свойствами.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ							
		68	100	150	220	320	460	680	
класс вязкости ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	74,4	102	142	212	299	458	690	
показатель вязкости	-	197	96	96	94	93	91	90	
температура текучести	°C	-28	-26	-25	-25	-22	-20	-18	
температура воспламенения	°C	223	235	240	245	248	250	253	
стойкость к пенообразованию - последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	мл	10/0 30/0 10/0	10/0 30/0 10/0	10/0 20/0 10/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	0/0 0/0 0/0	
способность к выдерживанию нагрузок на установке FZG	установка разрушающей нагрузки	11							



МАСЛА ДЛЯ ГАЗОВЫХ И ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ

CORALIA PAG 46

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG 46

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

CORALIA PAG 46 – это полностью синтетическое компрессорное масло, производящееся на основе полиалкиленгликолей (ПАГ), предназначено для смазки компрессоров углеводородных газов. Преимущества масла: низкая смешиваемость в углеводородными газами, снижение риска деградации масляной пленки, исключительные смазочные свойства. по сравнению с другими альтернативными синтетическими технологиями и минеральным маслом, высокий показатель вязкости повышает прочность компрессора путем обеспечения эффективной работы в широком диапазоне рабочих температур, очень высокая термическая стабильность и исключительные смазочные свойства влияют на улучшение затратной эффективности системы, ограничение периодов простоя оборудования, а также снижение затрат на сервисное обслуживание.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло CORALIA PAG 46 предназначено для применения в винтовых компрессорах для природного горючего газа, сжиженного нефтяного газа и других углеводородных газов. Низкая способность масла CORALIA PAG 46 к растворению в вышеперечисленных газах снижает риск падения вязкости масла в результате разведения сжижаемым газом, тем самым сохраняя эксплуатационные свойства масла на высоком уровне.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
плотность w temp. 20°C	г/см ³	0,983
кинематическая вязкость при температуре 40°C при температуре 100°C	мм ² /с	42,0 8,3
температура текучести	°C	-50
температура воспламенения	°C	242
кислотное число	мг КОН/г	0,10
содержание воды	промилле	<0,03

CORALIA VDL

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 32, 46, 68, 100
КЛАСС КАЧЕСТВА:
DIN 51506 – VB-L, VC-L, VD-L,
ISO 6743 – DAB, DAC, DAG, DAH, DAJ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для газовых компрессоров CORALIA VDL производятся на основе минерального базового масла высокой степени очистки и набора облагораживающих присадок, улучшающих эксплуатационные свойства готового продукта. Они обладают: очень хорошими антикоррозионными и противоизносными свойствами, хорошей стойкостью к окислению, хорошим выделением воздуха и низкой склонностью к пенообразованию.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла CORALIA VDL предназначены для смазки в нормальных и сложных условиях:

- поршневых компрессоров, в которых температура конца сжатия составляет от 160-220°C,
- винтовых компрессоров с впрыском масла или без него,
- лопастных компрессоров с впрыском масла.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		32	46	68	100
класс вязкости ISO VG		32	46	68	100
кинематическая вязкость при температуре 40°C при температуре 100°C	мм ² /с	31,1 5,2	44,8 6,5	66,1 8,3	94,9 10,4
температура текучести	°C	-10	-9	-9	-9
температура воспламенения	°C	214	225	230	246
кислотное число	мг КОН/г	0,23	0,22	0,22	0,22
стойкость к окислению, остаток после коксования	% (м/м)	0,011	0,012	0,018	0,021

L-DAB

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

PN-91/C-96073

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для поршневых воздушных компрессоров CORALIA L-DAB получают в процессе переработки нефти. В своем составе они содержат беззольные или низкосольные присадки с антиокислительным и антикоррозионным воздействием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла для воздушных компрессоров CORALIA L-DAB предназначены для смазки воздушных поршневых и ротационных лопастных компрессоров с капельной смазкой, работающих в условиях средней нагрузки. При оценке условий работы компрессора (легкие, средние, сложные) необходимо принимать во внимание, в частности, следующие факторы:

- конструкцию компрессора (количество тактов, вид охлаждения),
- окружающие условия (температура охлаждающего агента, температура воздуха на впуске),
- условия эксплуатации (непрерывная работа или с перерывами).

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
		32	46	68	100	150
класс вязкости ISO VG		32	46	68	100	150
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	30,6	42,9	65,2	96	147
показатель вязкости	-	97	97	95	95	91
температура текучести	°C	-18	-18	-14	-14	-11
температура воспламенения	°C	220	224	240	246	250
остаток после озоления	% (м/м)	0,01	0,01	0,01	0,01	0,013

L-DAA

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150, 220/320

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

PN-91/C-96073

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для поршневых воздушных компрессоров CORALIA L-DAA получают в процессе переработки нефти. В своем составе они могут содержать беззольные или низкосольные присадки с антиокислительным и антикоррозионным воздействием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

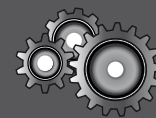
Масла для воздушных компрессоров CORALIA L-DAA предназначены для смазки воздушных поршневых и ротационных лопастных компрессоров с капельной смазкой, работающих в легких условиях. При оценке условий работы компрессора (легкие, средние, сложные) необходимо принимать во внимание, в частности, следующие факторы:

- конструкцию компрессора (количество тактов, вид охлаждения),
- окружающие условия (температура охлаждающего агента, температура воздуха на впуске),
- условия эксплуатации (непрерывная работа или с перерывами).

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ					
		32	46	68	100	150	220/320
класс вязкости ISO VG		32	46	68	100	150	220/320
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	33,8	42,3	70,5	94,9	155	19,8 (при 100°C)
показатель вязкости	-	95	95	92	90	90	90
температура текучести	°C	-15	-14	-12	-12	-10	-13
температура воспламенения	°C	218	223	230	238	240	245
остаток после озоления	% (м/м)	0,005	0,005	0,01	0,015	0,018	0,008

МАСЛА ДЛЯ ГАЗОВЫХ И ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ



ORLEN OIL VACUUM

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 100

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для вакуумных насосов CORALIA Vacuum получают из высококачественного минерального масла в процессе дистилляции в условиях высокого вакуума. Оно обладает хорошей смазочной способностью, химической и термической стабильностью, низкой испаряемостью и стойкостью к образованию шлама и осадка.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для вакуумных насосов CORALIA Vacuum предназначено для применения в ротационных вакуум-насосах.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс вязкости ISO VG		100
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	99,0
температура застывания	°C	-11
температура воспламенения	°C	266
остаток после озоления	% (м/м)	0,010

FRIGOL WZ

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-74/C-96072

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для холодильных компрессоров получают путем очистки масляных фракций, происходящих из консервативной переработки беспарафиновой нефти. В своем составе они могут содержать загуститель типа полиметакрилат.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло FRIGOL WZ предназначено для смазки холодильных аммиачных и углекислотных компрессоров, в которых температура в испарителе доходит до -45°C , к примеру, одноступенчатых, лежащих, тихоходных компрессоров. Масло FRIGOL WZ также может использоваться в качестве жидкости для заполнения амортизаторов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	31,9
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	13,4
температура воспламенения	$^{\circ}\text{C}$	164
температура застывания	$^{\circ}\text{C}$	-45
остаток после озоления	% (м/м)	0,004

FRIGOL TZ

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-74/C-96072

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для холодильных компрессоров получают путем очистки масляных фракций, происходящих из консервативной переработки беспарафиновой нефти. В своем составе они могут содержать загуститель типа полиметакрилат.

ПРИМЕНЕНИЕ:

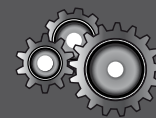
Масло FRIGOL TZ-13 – предназначено для смазки холодильных аммиачных компрессоров, в которых температура в испарителе доходит до -50°C , к примеру, двухступенчатых компрессоров с циркулярной системой смазки.

Масло FRIGOL TZ-19 – предназначено для смазки холодильных аммиачных компрессоров, в которых температура в испарителе доходит до -30°C , к примеру, прямоточных компрессоров с циркулярной системой смазки.

Масло FRIGOL TZ-28 – используется подобно, как TZ-19, только в случаях, когда масло подвергается разведению хладагентом, к примеру, хлорметаном.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		TZ-13	TZ-19	TZ-28
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	-	33,2	-
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	14,8	21,8	30,4
температура воспламенения	$^{\circ}\text{C}$	162	212	230
температура застывания	$^{\circ}\text{C}$	-50	-32	-30
остаток после озоления	% (м/м)	0,003	0,004	0,003



FREOL

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-74/C-96072

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для холодильных компрессоров FREOL получают путем очистки масляных фракций, происходящих из консервативной переработки беспарафиновой нефти. В своем составе они могут содержать загуститель. В зависимости от кинематической вязкости и предназначения масла для работы в устройстве с конкретным хладагентом, производятся два вида масел: FREOL 16 и FREOL 27.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло FREOL 16 – предназначено для смазки холодильных компрессоров, работающих с хладагентом R12,

Масло FREOL 27 – предназначено для смазки холодильных компрессоров, работающих с хладагентом R22.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		FREOL 16	FREOL 27
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	18,4	28,4
температура воспламенения	°C	185	185
температура застывания	°C	-40	-45
остаток после озоления	% (м/м)	0,005	0,004

FRIGOL M 68

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для холодильных компрессоров FRIGOL M 68 производятся на основе отобранных минеральных базовых масел. Им свойственна низкая температура текучести, хорошая термическая стабильность и способность к противоизносной защите рабочих поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла FRIGOL M 68 предназначены для смазки разного рода холодильных компрессоров, работающих с хладагентами группы CFC (к примеру, R12), HCFC (к примеру, R22) а также с аммиаком.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс вязкости ISO VG		68
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	66,4
температура воспламенения	°C	200
температура текучести	°C	-34
коррозионное воздействие на медные пластины 100°C/3 ч	ст. коррозии	1
кислотное число	мг КОН/г	<0,01



МАШИННЫЕ МАСЛА

L-AN

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

СЕРТИФИКАТЫ:

FUM PORĘBA - L-AN 68

TOP PORĘBA - L-AN 46

CHOFUM - СТАНКИ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Машинные масла L-AN изготавливают из селективно очищаемых масляных дистиллятов, получаемых в процессе переработки нефти. Машинные масла L-AN, по причине высокой температуры застывания, в зимний период следует использовать для смазки механического оборудования, пребывающего в отапливаемых помещениях.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Машинные масла L-AN предназначены для смазки легко и средне нагруженных элементов рабочих машин и промышленного оборудования, такого как:

- подшипники качения и скольжения,
- направляющие,
- механические передачи,
- шпиндели, и т.п., а также вспомогательные узлы трения. Некоторые машинные масла L-AN используются также для других целей, к примеру, для заполнения гидросистем.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ								
		10	15	22	32	46	68	100	150	
класс вязкости ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	150	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	10,2	15,2	22,4	33,6	43,9	69,3	98,9	148,2	
показатель вязкости	-	98	97	97	96	94	94	93	90	
температура текучести	°C	-10	-7	-7	-6	-6	-1	-1	-5	
температура воспламенения	°C	152	172	205	208	232	240	251	260	

L-AN Z

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

PN-88/C-96071

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Низкозастывающие машинные масла L-AN (Z) изготавливают из селективно очищаемых масляных дистиллятов, получаемых в процессе переработки нефти и присадок, снижающих температуру застывания.

ПРИМЕНЕНИЕ:

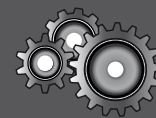
Низкозастывающие машинные масла L-AN (Z) предназначены, в основном, для смазки легко и средне нагруженных элементов рабочих машин и промышленного оборудования, такого как:

- подшипники качения и скольжения,
- направляющие,
- механические передачи,
- шпиндели и т.п., а также вспомогательные узлы трения, подверженные воздействию низких температур, т.е., находящиеся в зимний период в неотапливаемых помещениях.

Некоторые машинные масла L-AN (Z) также могут использоваться для других целей, к примеру, для заполнения гидросистем.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ							
		10	15	22	32	46	68	100	
класс вязкости ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	9,7	14,8	22,7	32,6	45,0	67,1	101,6	
показатель вязкости	-	97	97	96	96	95	94	94	
температура текучести	°C	-34	-33	-32	-32	-24	-21	-20	
температура воспламенения	°C	154	168	200	227	230	243	250	



VELOL®

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Машинные масла VELOL® – это низкозастывающие масла, получаемые из очищенных масляных дистиллятов. Они содержат присадки, улучшающие смазочные, вязкостно-температурные свойства; присадки, улучшающие стойкость к пенообразованию, а также ингибиторы коррозии и окисления. Производятся два вида машинных масел VELOL® 9Q и VELOL® 19.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Машинные масла VELOL® применяются для смазки погружением и проточной смазки высокоскоростных роторных элементов текстильных машин, станков и других точных элементов оборудования, в соответствии с инструкцией по смазке.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		VELOL® 9	VELOL® 19
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	10,7	19,5
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	5,98	10,8
показатель вязкости	–	–	90
температура застывания	°C	-43	-35
температура воспламенения	°C	130	146

МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ RC

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 32, 68, 220

КЛАСС КАЧЕСТВА:

DIN 51502 – klasa CG, ISO/T.R3498:1996 – kl. G,

СЕРТИФИКАТЫ:

RC 32 – Cincinnati Milacron P-53,

RC 68 – Cincinnati Milacron P-47,

RC 220 – Cincinnati Milacron P-50, CHOFUM

- OBRABIARKI

RC 68 - HACO GROUP, FUM PORĘBA,

TOP PORĘBA

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для направляющих RC получают из минерального масла глубокой очистки и набора облагораживающих присадок, обеспечивающих соответствующую характеристику трения, необходимую для соответствия требованиям спецификации Cincinnati — Milacron P-50, P-53, а также P-47. Они обеспечивают поддержку гидродинамической смазки в направляющей, установку надлежащей позиции инструмента по отношению к элементу, исключение явления "stick-slip", продление срока службы режущих систем и инструментов, достижение соответствующего эффекта обработки поверхности, превосходную сепарацию от масел для обработки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла для направляющих RC применяют для смазки всех видов направляющих скольжения, а именно:

Масло для направляющих RC 32 и RC 68 – для смазки горизонтальных направляющих скольжения, работающих в умеренных температурах, при умеренных и средних нагрузках.

Масло для направляющих RC 220 – для смазки вертикальных направляющих скольжения, а также точных направляющих, работающих в повышенных температурах, при высоких нагрузках.

Они гарантируют надлежащую работу направляющих с особым акцентом на соответствующую характеристику трения, а также ликвидацию явления "stick-slip".

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		32	68	220
класс вязкости ISO VG		32	68	220
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	31,4	69,5	227,0
показатель вязкости	–	98	97	97
температура текучести	°C	-18	-15	-15
температура воспламенения	°C	190	230	240

ЖИРОСОДЕРЖАЩИЕ МАШИННЫЕ МАСЛА MN

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-56/C-96074

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Жиросодержащие машинные масла MN – это смесь минеральных масел с окисленным растительным маслом. В зависимости от состава, различают два вида жиросодержащих машинных масел: MN-11 и MN-15.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Жиросодержащие машинные масла применяются для смазки:

- подшипников паровых машин плавающих средств,
- подшипников, подвергающихся контакту с водой, с которой жиросодержащие машинные масла образуют стойкие смазочные эмульсии,
- подшипников машин, подверженных более высоким удельным нагрузкам.

Жиросодержащее машинное масло MN-11 применяется для смазки наружных элементов паровых машин, а масло MN-15 – для смазки околловинтовых подшипников судов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		MN-11	MN-15
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	151	-
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	81,5	109,3
температура застывания	°C	-8	-8
температура воспламенения	°C	218	240
число омыления	мг КОН/г	20	13

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА NP

СЕРТИФИКАТЫ:
Сертификат Польского института гигиены

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

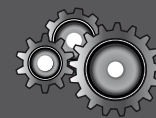
Циркуляционные масла NP производятся на основе специально подобранных базовых масел с долей высших жирных кислот, обогащенных функциональными присадками.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Циркуляционное масло NP предназначено для смазки низкотемпературных узлов трения (до 90 градусов), машин и оборудования для обработки резанием – в качестве охлаждающе-смазочного средства, для малонагруженных гидросистем, требующих применения масла класса L-HH. Также может применяться для промывки промышленных систем и установок.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		32	68	100
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	32	65	93
показатель вязкости	-	138	126	121
температура текучести	°C	-16	-22	-15
нагрузка сваривания	даН	200	200	200



ЦИЛИНДРОВЫЕ МАСЛА

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-61/C-96095

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Цилиндровые масла получают из консервативной переработки нефти. По причине особых условий работы (высокие температуры, воздействие водяного пара) и поставленных заданий – предотвращение износа колец и цилиндров, а также уплотнение рабочих пространств – они обладают высокой температурой воспламенения, высокой вязкостью, высокой химической стабильностью; низкой склонностью к коксованию в условиях термической диссоциации, следствием которого является образование твердых осадков на работающих частях машины; высокой стойкостью к смыванию водяным паром.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Цилиндровые масла предназначены для смазки цилиндров, распределительных механизмов и сальников паровых машин, причем:

Цилиндровое масло CI-17/100-0-10 применяется при работе машин с насыщенным впускным паром температурой до 250°C,

Цилиндровое масло CI-30 применяется при работе машин с перегретым впускным паром температурой до 290°C,

Цилиндровое масло CI-40/100-0-10 применяется при работе машин с сильно перегретым впускным паром температурой до 310°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		CI-17	CI-30	CI-40
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	340	610	1000
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	30,8	40,6	46,0
температура воспламенения	°C	285	304	310
температура застывания	°C	-8	-10	-14
остаток после коксования	%	0,076	0,09	1,04

ОСЕВЫЕ МАСЛА

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Осевые масла получают из консервативной переработки нефти. В зависимости от кинематической вязкости и температуры застывания, производятся два вида промышленных масел (осевых) маркированных символами:

Pm-50/50-0-0 (ранее Масло для осей L),

Pm-30/50-0-020 (ранее Масло для осей U).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Промышленное (осевое) масло предназначено, в основном, для смазки подшипников скольжения паровозов, железнодорожных и трамвайных вагонов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		Pm-50/50	Pm-30/50
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	58,7	41,5
температура воспламенения	°C	180	170
температура застывания	°C	-5	-28

ПРОМЫВОЧНОЕ МАСЛО SP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Промывочное масло SP производится на основе очищенных масляных баз минерального происхождения и соответственной поверхностно-активной присадки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Промывочное масло SP предназначено для смазки ребристого диска и верхушки цилиндра с иглами и платинами фанговых машин.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	24
температура застывания	°C	-20
температура воспламенения	°C	225
остаток после коксования	% (м/м)	0,1

UNIDOM ВАЗЕЛИНОВОЕ МАСЛО

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

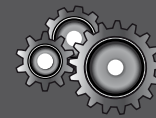
Масло UNIDOM производится на основе высококачественного вазелинового масла. Не содержит в своем составе примесей, таких как, сера, полициклические ароматические вещества. Unidom является легким бесцветным нетоксичным маслом без запаха с очень хорошими смазочными свойствами. Оно обладает широким диапазоном температур эксплуатации, превосходной термоокислительной стабильностью, низкой естественной температурой текучести, низкой испаряемостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

UNIDOM является легким машинным маслом универсального применения для домашнего хозяйства и моторизации – смазывает и обеспечивает антикоррозионную защиту элементов, подверженных воздействию атмосферных факторов. Оно предназначено для смазки легко нагруженных и быстроходных подшипников в машинах и точных механизмах, швейных и вязальных машин, замков, тросиков, висячих замков, петель, измерительных инструментов, разного рода спортивного снаряжения и других малонагруженных механизмов вращения и скольжения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость • при температуре 40°C • при температуре 100°C	мм ² /с	21,5 4,4
температура текучести	°C	-24
температура воспламенения	°C	215
плотность при температуре 15°C	кг/л	0,831



ORLEN OIL MP 150, 220

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 150, 220

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла ORLEN OIL MP производятся на основе минерального масла глубокой очистки и соответствующе подобранного набора облагораживающих присадок. Им свойственна очень хорошая способность к отделению воды и защите от коррозии, высокая стабильность окисления, а также отличные смазывающие свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла серии ORLEN OIL MP – это высококачественные машинные масла, предназначенные, прежде всего, для применения в системах циркуляционной смазки машин бумажной промышленности; для смазки, в частности, подшипников качения и скольжения, передач, приводных валиков и т.п. Их также успешно можно использовать для смазки рабочих элементов машин и оборудования, работающих в сложных условиях, к примеру, под высокой нагрузкой, при доступе воды.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		MP 150	MP 220
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	148	217
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	14	18
показатель вязкости	-	90	90
температура текучести	°C	-25	-18
защита от коррозии на пластинах Cu, 3 ч/120°C	-	1	1

ЛОКОМОТИВ EXTRA CF 40

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
SAE: 40
КЛАСС КАЧЕСТВА:
API: CF

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

ЛОКОМОТИВ EXTRA CF 40 производится на основе минеральных масел глубокой очистки, набора облагораживающих присадок, улучшающих противоизносные, антикоррозионные, антиокислительные свойства, а также предотвращающих образование осадка.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ЛОКОМОТИВ EXTRA CF 40 – это моторное масло, предназначенное, в основном, для смазки форсированных дизельных железнодорожных двигателей внутреннего сгорания, работающих в тяжелых эксплуатационных условиях. Также может использоваться для смазки дизельных двигателей подобного типа в другом техническом оборудовании.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	14,5
показатель вязкости	-	100
температура воспламенения	°C	242
температура текучести	°C	-24
общее щелочное число	мгКОН/г	14

ЛОКОМОТИВ PREMIUM CD 40

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
SAE: 40
КЛАСС КАЧЕСТВА:
API: CD

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

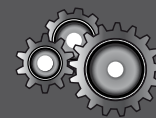
ЛОКОМОТИВ PREMIUM CD 40 производится на основе минеральных масел глубокой очистки и соответствующе подобранных наборов облагораживающих присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ЛОКОМОТИВ PREMIUM CD 40 применяется, в основном, для форсированных железнодорожных двигателей с воспламенением от сжатия, работающих в условиях высоких тепловых и механических нагрузок.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	14,7
показатель вязкости	-	103
температура воспламенения	°C	242
температура текучести	°C	-24
общее щелочное число	мгКОН/г	13



LENPOL

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло LENPOL производится на основе базы, которую составляет минеральное масло глубокой очистки и набор облагораживающих присадок, улучшающих смазочные свойства и стойкость масла к окислению. Применяемая формуляция обеспечивает: устойчивость масла к нежелательным процессам старения, соответствующий уровень смазочных свойств, чистоту – масло не загрязняет пряжу и не приводит к снижению качества ткани.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло LENPOL применяется для смазки оборудования прядильного производства в текстильной промышленности, а в частности, для смазки прядильных колец.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	8,5
температура застывания	-	-35
температура воспламенения	°C	151
число омыления	мг КОН/г	3,1

МАСЛА P-10, P-15, P-22, P-32, P-46, P-68, P-100

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла P-10, P-15, P-22, P-32, P-... производятся на основе минеральных масел глубокой очистки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла P-10, P-15, P-22, P-32, P-... предназначены для применения в резиновой, химической, пластмассовой промышленности в качестве вещества, улучшающего пластические и адгезионные свойства.

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ							
		10	15	22	32	46	68	100	
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	10,2	15,2	22,4	33,6	43,9	69,3	98,5	
показатель вязкости	-	98	97	97	96	94	94	93	
температура текучести	°C	-10	-7	-7	-6	-6	-5	-5	
температура воспламенения	°C	152	172	205	208	232	240	252	

НИЗКОЗАСТЫВАЮЩЕЕ МАСЛО ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Низкозастывающее масло для воздушных фильтров получают из очищенного минерального масла и соответствующе подобранных облагораживающих присадок с антиокислительным, антикоррозионным воздействием, а также эффектом, снижающим температуру застывания.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Низкозастывающее масло для воздушных фильтров применяется для увлажнения металлических патронов фильтров в воздушных компрессорах, двигателях внутреннего сгорания и газовых турбинах. Целью увлажнения фильтров является задержка посторонних твердых тел, содержащихся в воздухе, поступающем в компрессор.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	47,1
температура текучести	°C	-37
кислотное число	мг КОН/г	1,0
температура воспламенения	°C	189

УНИВЕРСАЛЬНОЕ МАСЛО Н-1

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для различных целей Н-1 производится на основе очищенной минеральной масляной базы, набора эмульгаторов, специфических для негорючих жидкостей, а также антикоррозионных присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

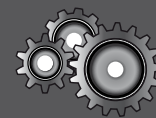
Универсальное масло Н-1 в виде водной эмульсии применяется:

- в горной промышленности, в механизированных крепях и стойках с централизованным и индивидуальным питанием – в качестве негорючих гидравлических жидкостей типа HFAE,
- в качестве охлаждающей жидкости в дизельных двигателях тепловозов.

Рекомендуемая концентрация эмульсии: от 2 до 10% с применением воды жесткостью 10°N (к примеру, для гидравлических жидкостей 2% растворы).

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
способность защиты от коррозии 2% эмульсии на сталь, 60°C/24 ч	-	выдерживает
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	44
температура застывания	°C	+3
температура воспламенения	°C	176
pH 2% эмульсии	-	8,7



PILAROL EKO

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Всесезонное экологическое масло с отличными эксплуатационными свойствами предназначено для смазки цепных пил. Его основу составляет очищенное растительное масло и специальная комбинация облагораживающих присадок. Благодаря применению в качестве базы растительного масла, PILAROL EKO можно отнести к группе отлично биоразлагаемых масел – в тесте СЕС-L-33-T-82 был получен результат 90% биоразлагаемости. Соответственно подобранная комбинация облагораживающих присадок обеспечивает выгодные эксплуатационные свойства масла, в частности: очень хорошую адгезию к подвижным частям устройства (режущий узел пилы), соответствующую температурную характеристику, что позволяет применять его в широком температурном диапазоне, антикоррозионную защиту и защиту от износа вследствие трения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PILAROL EKO это высококачественное масло, предназначенное для смазки режущего узла (цепи) и направляющих механических пил, применяемых в лесном, садовом хозяйстве и т.п. Может применяться также для смазки другой техники, используемой при валке леса.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	63,1
показатель вязкости	–	182
температура воспламенения	°C	244
температура текучести	°C	-26

PILAROL (Z)

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Всесезонное специальное масло с отличными эксплуатационными свойствами, масло для смазки цепных пил, основу которого составляет минеральное масло глубокой очистки и специальная комбинация облагораживающих присадок, в состав которой входят: вяжуще-депрессийная присадка и присадка, улучшающая адгезию масла к металлу. Соответственно подобранная комбинация облагораживающих присадок обеспечивает выгодные свойства масла, к которым относятся, в частности: очень хорошая адгезия к подвижным частям устройства (режущий узел пилы), превосходные смазочные свойства, также при низких температурах, соответствующая температурная характеристика, что позволяет применять его в широком температурном диапазоне, антикоррозионная защита и защита от износа вследствие трения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PILAROL (Z) предназначено для смазки режущего узла (цепь) и направляющих механических пил, применяемых в лесном хозяйстве, садоводстве, и т.п. Может применяться также для смазки другой техники, используемой при валке леса.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	84,9
показатель вязкости	–	95
температура воспламенения	°C	238
температура текучести	°C	-31

ITERM 30 MF

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло ITERM 30 MF производится на основе очищенной масляной фракции, обогащенной присадками с антиокислительным, диспергирующим воздействием, а также эффектом улучшения стойкости к пенообразованию.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло ITERM 30 MF применяется для смазывания машин и оборудования, работающих при температурах до 200°C, к примеру, цепей транспортеров в сушильных установках.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	600
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	38,2
температура застывания	°C	-5
температура воспламенения	°C	264
остаток после коксования	% (м/м)	0,9

PNEUMATIC VG 32

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для пневматического оборудования PNEUMATIC VG 32 производится на основе высококачественной масляной базы и набора специально подобранных облагораживающих присадок. Масло PNEUMATIC VG 32 обладает следующими эксплуатационными свойствами: хорошая адгезия к материалу, отсутствие реакций с конструкционными материалами (алюминий, сталь, резиновые и пластмассовые прокладки), хорошая стойкость к старению (нет необходимости отмучивания движущихся частей при длительном периоде эксплуатации).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для пневматического оборудования PNEUMATIC VG 32 предназначено для смазки устройств с пневматическим приводом, к примеру, обивочные степлеры, дрели, сборочные ключи и т.п., требующих смазывания внутренних подвижных элементов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	31,2
показатель вязкости	–	101
температура воспламенения	°C	184
температура текучести	°C	-18

ORLEN OIL TRAF0 EN

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:
PN-EN 60296

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Неингибируемое трансформаторное масло производится на основе минерального масла глубокой очистки нафтенатного характера.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для применения в трансформаторах, коммутационной аппаратуре и другом электрооборудовании, где масло выполняет функции отвода тепла и изоляции.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	10,0
температура текучести	°C	-57
температура воспламенения	°C	145
поверхностное натяжение	нН/м	50
пробивное напряжение	кВ	62



ТУРБИННОЕ МАСЛО

TURBINEX TG 46

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 46

КЛАСС КАЧЕСТВА:

ISO L-TGE, ISO L-TSE

СЕРТИФИКАТЫ:

Siemens TLV 9013 04

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ALSTOM HTGD 90 117; BS-489

GEK-101941A; DIN 51 515 ч.1

PN-ISO 8068

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

TURBINEX TG 46 - это высококачественное синтетическое турбинное масло. Благодаря применению синтетической базы и специально подобранных присадок, масло обеспечивает превосходную защиту, очень хорошие смазочные свойства, а также более длительный эксплуатационный период масла, по сравнению с минеральными маслами. Оно отвечает строгим требованиям производителей турбин и имеет сертификат SIEMENS TLV 901304. Масло обладает: очень хорошей термоокислительной стабильностью, очень хорошей способностью выделения воды и воздуха, высоким показателем вязкости, низкой склонностью к пенообразованию, очень хорошими противоизносными свойствами, очень хорошими антикоррозионными свойствами и способностью защищать от ржавления сталь и цветные металлы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Турбинное масло TURBINEX TG 46 предназначено для смазки подшипников, передач, систем регулировки и управления современных газовых и паровых турбогенераторов, где от смазочного средства требуются повышенные противоизносные свойства. Также может применяться для смазки дополнительного оснащения, к примеру, насосы, компрессоры или в качестве высококачественного циркуляционного масла.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	47,9
показатель вязкости	-	125
способность к выделению воздуха при темп. 50°C	мин	2
стойкость к окислению – RBOT	мин	570
деэмульгационное число	с	60
склонность масла к пенообразованию/стойкость пены при темп. 25°C	см ³	20/0

TURBINEX BIO

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

TURBINEX BIO VG 46 – это специально разработанное масло для применения, прежде всего, на гидроэлектростанциях. Технология производства была разработана на основе эфирной синтетической базы наивысшего качества и ряда присадок, улучшающих, в частности, стойкость к окислению, способность к выдерживанию нагрузок, гидrolитическую стабильность. За счет специальной формулы масла, снижается износ трущихся сопряжений, улучшается защита от коррозии поверхностей, пребывающих в контакте с маслом. Кроме этого, масло обладает высоким показателем вязкости, что определяет малую зависимость изменения его вязкости от температуры; очень низкой испаряемостью, что значительно уменьшает потери масла вследствие испарения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

МАСЛО TURBINEX BIO VG 46 предназначено для смазки: подшипников турбины и генератора с радиальными подшипниками, подшипников лопастей струенаправляющей дамбы, клапанов, систем управления режимом контроля, т.е., обеспечивает бесперебойную работу гидравлического контроля и систем подачи масла к трущимся парам.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	47
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	8,2
температура текучести	°C	-60
температура воспламенения (t.z.)	°C	243
температура воспламенения (t.o.)	°C	278
стойкость к окислению – RBOT	мин	860
способность к выдерживанию нагрузок FZG A/8.3/90, выдерживает	-	10

ТУРБИННЫЕ МАСЛА TU

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 32, 46, 68

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

PN-84/C-96059, ISO/DIS 8068

DIN 51 515

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Турбинные масла TU получают путем переработки нефти, селективной очистки. В своем составе они содержат присадки антиокислительного и антикоррозионного воздействия. Они обладают высокой стойкостью к окислению, очень хорошими антикоррозионными свойствами, хорошей стойкостью к эмульгированию, отличной способностью к выделению воздуха и защищают от ржавления.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Турбинные масла TU применяются, прежде всего, для смазки и охлаждения подшипников паровых, газовых и водяных турбин. Их также можно использовать в качестве гидравлических жидкостей в регулировочных системах турбин, а также для смазки, в частности, судовых устройств турбокомпрессорного наддува основных и вспомогательных двигателей, приводимых в движение газами сгорания, в циркуляционных системах машин, требующих использования турбинных масел, к примеру, в турбокомпрессорах, турбинных насосах.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		32	46	68
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	31,5	42,0	72,4
показатель вязкости	-	99	96	94
температура текучести	°C	-15	-13	-13
температура воспламенения	°C	220	230	242
остаток после озоления	% (м/м)	0,004	0,004	0,004

ТУРБИННОЕ МАСЛО T-20, T-30

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ZN-66/MPCh/NF-104

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Турбинные масла T-20 и T-30 получают из консервативной переработки нефти. Они отличаются хорошей стойкостью к эмульгированию и окислению.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Турбинные масла T-20 и T-30 применяются, в основном:

- для циркуляционной смазки подшипников паровых турбин,
- для смазки турбоагрегатов с зубчатыми передачами в случае общего масляного цикла,
- для смазки гидротурбин.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		T-20	T-30
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	22,4	32,0
температура застывания	°C	-15	-14
температура воспламенения	°C	228	235
остаток после озоления	% (м/м)	0,002	0,003



ЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

AQUASYN HD / AQUASYN AL

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:
Сертификат Польского института гигиены

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

AQUASYN HD и AQUASYN AL являются синтетическими эмульгирующими концентратами универсального применения в операциях обработки металлов резанием или шлифованием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Концентраты AQUASYN предназначены для работы в среднетяжелых операциях резания и шлифовки железных и нежелезных металлов.

AQUASYN HD предназначено для обработки стали, чугуна, нежелезных металлов и их сплавов.

AQUASYN AL предназначено, прежде всего, для обработки алюминия/сплавов алюминия, однако, также успешно может использоваться для обработки стали, чугуна и цветных металлов и их сплавов. Это универсальный продукт, обеспечивающий унификацию жидкостей для обработки на производственном предприятии.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
			AQUASYN HD	AQUASYN AL
КОНЦЕНТРАТ	вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета	
	кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	5,0	4,5
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	2,6	2,4
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид	-	бесцветная прозрачная жидкость	
	pH	-	9,5	9,3
	стабильность эмульсии во времени 24ч/20°C	-	выдерживает	
	антикоррозионные свойства: • методом Герберта • методом Форда	-	H0 F0	
	рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	2,8	2,7

UNICOOL MIKRO EP

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:
Сертификат Польского института гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- обычная обработка резанием – 3÷5%,
- тяжелая обработка резанием – 5÷8%.

СЕРТИФИКАТЫ:
НАСО GROUP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

UNICOOL MIKRO EP – это полусинтетический эмульгирующий концентрат с противозадирными присадками (EP) для универсального применения при обработке резанием разного рода металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

UNICOOL MIKRO EP предназначено, прежде всего, для работы при тяжелых операциях обработки резанием металлов, а также шлифовки стали, чугуна, цветных металлов или в случае обработки очень твердых материалов, к примеру, легированных сталей, нимоника. Также может использоваться при обработке сплавов алюминия. Высокая устойчивость эмульсионной пленки при нагрузках, улучшенной присадками EP, обеспечивает достижение превосходных результатов при тяжелых операциях обработки резанием; хорошее диспергирование эмульсии и ее увлажняющие свойства обеспечивают эффективное уменьшение трения и отвод тепла из зоны резания, одновременно гарантируя чистоту рабочей среды.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
КОНЦЕНТРАТ	вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета	
	содержание минерального масла	%	ок. 35	
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	65,0	
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения	кГ	160	
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид	-	прозрачная или опалесцирующая жидкость	
	pH	-	9,2	
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает	
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0	
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения • 3% эмульсия • 5% эмульсия	кГ	126 126	
	рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,41	

UNICOOL MIKRO

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Сертификат Польского института гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- обычная обработка резанием - 3÷5%,
- тяжелая обработка резанием - 5÷8%.

СЕРТИФИКАТЫ:

HACO GROUP

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
КОНЦЕНТРАТ	вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета	
	содержание минерального масла	%	ок. 30	
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	55,0	
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид	-	прозрачная или опалесцирующая жидкость	
	pH	-	9,1	
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает	
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0	
	смазочные свойства на 4-шариковой машине трения	кГ	3% эмульсия	100
	5% эмульсия		126	
рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,42		

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

UNICOOL MIKRO – это полусинтетический эмульгирующий концентрат универсального применения в операциях обработки металлов резанием. Он обладает стойкостью к воздействию бактерий и грибов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

UNICOOL MIKRO предназначен для работы в среднетяжелых и тяжелых операциях обработки металлов резанием, а также шлифования большинства железных металлов (сталь, легированная сталь, чугун). Высокая устойчивость эмульсионной пленки при нагрузках обеспечивает достижение удовлетворительных результатов при тяжелых операциях обработки резанием; хорошее диспергирование эмульсии и ее увлажняющие свойства обеспечивают эффективное уменьшение трения и отвод тепла из зоны резания, одновременно гарантируя чистоту рабочей среды. Операции шлифования с применением Unicool Mikro обеспечивают поддержку шлифовального круга в чистоте (предотвращают полирование), а также продлевают период его эксплуатации.

MIKROCUT

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷4%,
- обычная обработка резанием - 3÷5%,
- тяжелая обработка резанием - 5÷8%.

СЕРТИФИКАТЫ:

HACO GROUP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

MIKROCUT – это полусинтетический масляный концентрат, содержащий минеральное масло, эмульгаторы, ингибиторы коррозии и водный конденсат. Легко смешивается с водой, образуя биостабильные микроэмульсии в концентрации 3% (v/v) и выше, а также pH на уровне 9,1 – 9,3, которые характеризуются более длительным сроком эксплуатации, очень хорошими антикоррозионными свойствами, а также низкой склонностью к пенообразованию.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло MIKROCUT в виде водной охлаждающе-смазочной микроэмульсии предназначено для применения в операциях обработки резанием (точение, фрезерование, сверление, шлифование) стали, легированной стали, серого чугуна.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	вид	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	42
	температура застывания	°C	-7
3% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	коррозионное воздействие методом Герберта	-	H0 R0
	pH	-	9,2
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	визуальная	выдерживает

ЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



UNICOOL WO

СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат Польского института гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷4%,
- обычная обработка резанием - 4÷8%,
- тяжелая обработка резанием - 8÷10%.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

UNICOOL WO является концентратом высококомасляного хладагента, образующего с водой стабильные молочные эмульсии. Его производят на основе минеральной масляной базы и набора присадок, улучшающих, в частности, смазочные, антикоррозионные, противопенные свойства готового продукта.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Концентрат UNICOOL WO в виде охлаждающе-смазочной водной эмульсии применяется в разного рода операциях при обработке резанием стали, чугуна и нежелезных металлов, а также их сплавов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	вид при темп. 20±5°C	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
	содержание минерального масла	%	ок. 69
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	29,0
5% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид при темп. 20±5°C	-	молочная эмульсия
	pH	-	9,2
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0
	водостойкость при темп. 25/95/25°C после испытания при темп. 50°C	см ³	0/00/00/0 0/00/00/0
	рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,47

EMULGOL ES-12

СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат Польского института гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- точение, фрезерование, сверление, рассверливание – 5÷10%,
- нарезка резьбы - 10÷15%.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для обработки металлов резанием EMULGOL ES-12 производится на основе минерального масла глубокой очистки, ионные и неионные эмульгаторы, ингибиторы коррозии и другие облагораживающие вещества. Масло Emulgol ES-12 не содержит: нитритов, хлора, тяжелых металлов и фенолов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло EMULGOL ES-12 в виде охлаждающе-смазочной водной эмульсии применяется при обработке резанием стали, чугуна и нежелезных металлов, а также их сплавов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	вид при темп. 20±5°C	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
	температура текучести	°C	-12
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	30,5
5% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид при темп. 20±5°C	-	молочная эмульсия
	pH	-	9,1
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0
	рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,44

EMULGOL DS 30

СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат Польского института гигиены

гигиены

Рекомендуемые рабочие концентрации:

- шлифовка – 3÷5%,
- точение, фрезерование, сверление, рассверливание – 5÷10%,
- нарезка резьбы - 10÷15%.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	вид при темп 20±5°C	-	однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
	температура текучести	°C	-15
	кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	28,5
5% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	вид при темп. 20±5°C	-	молочная эмульсия
	pH	-	9,2
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает
	антикоррозионные свойства методом Герберта	-	H0
	рефрактометрический коэффициент при темп. 20°C	-	1,45

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Эмульгирующее масло EMULGOL DS 30 производится на основе минерального масла глубокой очистки, неионных эмульгаторов, анионных эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Концентрат масла EMULGOL DS 30 не содержит: нитритов, хлора, тяжелых металлов и фенолов. Эмульсии масла EMULGOL DS 30 следует готовить с использованием воды жесткостью до 15°N.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло Emulgol DS 30 в виде охлаждающе-смазочной водной эмульсии применяется при обработке резанием стали, чугуна и нежелезных металлов.

ALUSOL

СЕРТИФИКАТЫ:

Масло Alusol с положительным результатом прошло прикладные испытания на Металлургическом заводе в Скавине в процессе прокатки алюминия, а также на Заводе легких металлов в Кентах в процессе резания алюминиевых сплавов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
КОНЦЕНТРАТ	число омыления	мг КОН/г	28
	кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	28
	температура текучести	°C	-8
10% РАСТВОР В ВОДЕ ЖЕСТКОСТЬЮ 15°N	pH	-	8,0
	стабильность эмульсии во времени 24 ч/20°C	-	выдерживает

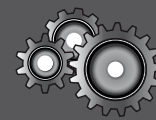
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

ALUSOL производится на основе минерального масла высокой очистки, растительного масла, набора разных эмульгаторов и облагораживающих присадок. Длительная и надлежащая эксплуатация эмульсии достигается путем применения воды ниже 20°N, мытья и дезинфекции эмульсионной системы перед введением свежей эмульсии, поддержки pH на уровне выше 7,0, контроля концентрации эмульсии; возможные утечки смазочных масел, способствующие развитию бактериальной флоры, следует собирать с поверхности хладагента.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло ALUSOL используется в процессах прокатки элементов из алюминия и его сплавов, волочения алюминиевой проволоки, резания слитков и т.п. Рекомендуемая рабочая концентрация – 10 %.

НЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



FREZOL HC 800

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 22

СЕРТИФИКАТЫ:

Масло имеет положительное "Заключение о токсичности и вредности", выданное Силезской медицинской академией в г. Забже.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

FREZOL HC 800 – это неэмульгирующее масло нового поколения для обработки металлов резанием. Производится на основе гидрокрекингового минерального масла и соответствующе подобранного набора бесхлорных облагораживающих присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло FREZOL HC 800, в качестве готовой охлаждающе-смазочной жидкости, предназначено для применения в операциях тяжелой обработки металлов резанием, в частности, в операциях фрезерования (в том числе зубчатых колес), точения, нарезки резьбы, рассверливания, волочения, долбления, шевингования, а также в тех процессах обработки, которые требуют применения охлаждающего агента с высокой устойчивостью смазочной пленки и хорошими противозносными свойствами.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	22,8
температура текучести	°C	-21
температура воспламенения	°C	172
нагрузка сваривания	кГ	620

FREZOL EPX

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 32, 46

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла FREZOL EPX производятся в двух классах вязкости, согласно ISO VG: 32 и 46 являются современными маслами для тяжелой обработки металлов резанием. Они разработаны на основе высококачественных минеральных масляных баз и облагораживающих присадок, повышающих антикоррозионные, антиокислительные и противозносные свойства (присадки типа EP) готового масла. Масла FREZOL EPX не содержат соединений хлора, фосфора и тяжелых металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла FREZOL EPX, в качестве готовых охлаждающе-смазочных жидкостей, предназначены для применения в операциях: точения, волочения, фрезерования, долбления, нарезки резьбы, рассверливания, разрезания, в процессах обработки, где требуется применение охлаждающего средства с высокой устойчивостью смазочной пленки. Особенно рекомендуются для обработки стали, трудно поддающейся резанию, а также нержавеющей и кислотостойкой стали.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		32	46
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	31,5	44,5
температура текучести	°C	-12	-12
температура воспламенения	°C	230	240
нагрузка сваривания	кГ	500	500

FREZOL 32

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 32

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

FREZOL 32 является неэмульгирующимся маслом для обработки металлов резанием. Изготавливается на базе минерального масла и соответственно подобранным пакетом легирующих добавок и ингибиторов коррозии.

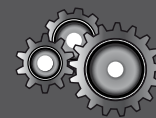
ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло FREZOL 32 в качестве основной охлаждающе-смазочной жидкости предназначено для применения в операциях легкой и средней обработки металлов резанием, в частности, при фрезеровании, включая зубчатые колеса, токарных работах и нарезке резьбы. FREZOL 32 предназначено для обработки меди и ее сплавов, подходит также для обработки черных и цветных металлов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	30
антикоррозионные свойства Cu 3ч/100°C	-	1
нагрузка сваривания	кГ	200

НЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



GRIND HC 315

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:

ISO VG: 10

СЕРТИФИКАТЫ:

Масло имеет положительное "Заключение о токсичности и вредности", выданное Силезской медицинской академией в г. Забже.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

GRIND HC 315 – это неэмульгирующее масло нового поколения для шлифования. Оно производится на основе гидрокрекингowego минерального масла и соответствующе подобранного набора бесхлорных облагораживающих присадок. Масло проявляет отсутствие способности к образованию масляного тумана, обладает высокой стойкостью к пенообразованию, обеспечивает продление срока службы шлифовального круга, не содержит соединений хлора.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло GRIND HC 315, в качестве готовой охлаждающе-смазочной жидкости, предназначено для применения в операциях скоростного и фасонного шлифования элементов, изготовленных из термически улучшенной легированной стали, к примеру, зубчатых колес.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	11,1
температура текучести	°C	-30
температура воспламенения (t.o.)	°C	184
нагрузка сваривания	кГ	500
стойкость к пенообразованию:		
• последовательность I	см ³	20/0
• последовательность II		40/0
• последовательность III		20/0

SULFOFREZOL

СЕРТИФИКАТЫ:

Были проведены испытания масла с положительным результатом в Институте обработки резанием в Кракове.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для обработки резанием SULFOFREZOL производится на основе минеральных масел с добавлением депрессанта и осерненных минеральных масел.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Осерненное масло SULFOFREZOL применяется в качестве готовой охлаждающе-смазочной жидкости при обработке резанием стали и чугуна при высокоскоростном резании и высоких температурах режущего лезвия, а также при обработке резанием высокопрочной и жаропрочной стали. SULFOFREZOL не рекомендуется применять при обработке цветных металлов, а также там, где требуется высокая степень гладкости поверхности обрабатываемого материала. Срок эксплуатации зависит от степени механического загрязнения и содержания серы, количество которой должно составлять минимум 0,4% (м/м).

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	22
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	15,7
температура застывания	°C	-16
температура воспламенения	°C	162
содержание активной серы	% (м/м)	0,4

НЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



АСР-Е

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:
Сертификат Польского института гигиены

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Неэмульгирующие масла для обработки резанием АСР-1Е, 2Е, 3Е были разработаны с учетом экологических требований. Эти масла в своем составе не содержат соединений хлора.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Неэмульгирующие масла АСР-1Е, 2Е, 3Е предназначены, в основном, для обработки резанием стали, чугуна, сплавов меди и алюминия при большом удельном давлении и при высокой скорости резания. Подбор масла зависит от вида обработки:

АСР-1Е применяется для фасонного точения стали, чугуна, сплавов меди и алюминия, для обработки зубчатых венцов путем долбления, для рассверливания многолезвийными развертками, а также для нарезки резьбы,

АСР-2Е применяется для осевого фрезерования, рассверливания стали многолезвийной разверткой, для нарезки резьбы, обкатки, шевингования, волочения и прошивания,

АСР-3Е применяется для глубокого сверления и для работы на автоматах.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		АСР-1Е	АСР-2Е	АСР-3Е
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	36	48	52
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	16,72	21,26	26,5
температура застывания	°C	-3	-2	-1
температура воспламенения	°C	148	153	159
коррозионное воздействие на стальные и медные пластины, 100°C/3 ч, степень коррозии	образцы	выдерживает	выдерживает	выдерживает

МАСЛО ДЛЯ ОБРАБОТКИ SM

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло SM для обработки резанием металлов производится с использованием минеральных масел, производных жиров, улучшающих смазочные свойства и антикоррозионных присадок, также улучшающих стойкость к пенообразованию.

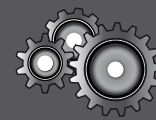
ПРИМЕНЕНИЕ:

Жиросодержащее масло SM применяется в качестве готовой охлаждающе-смазочной жидкости при обработке резанием сплавов: железа, цветных металлов при низких скоростях резания и температурах лезвия режущего инструмента до 120°C. Масло SM также может применяться для нарезки резьбы и протягивания нежелезных металлов и их сплавов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	23,27
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	12,8
температура застывания	°C	-6
температура воспламенения	°C	180
коррозионное воздействие на медные пластины 100°C/3ч	-	выдерживает

НЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ МАСЛА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



HONOL D, BQ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла HONOL D и BQ производятся на основе минерального масла глубокой очистки, обогащенного присадками с антикоррозионным и противопенным воздействием, а также присадками, улучшающими смазочные свойства и стойкость к пенообразованию.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для хонингования **HONOL BQ** применяется для зачистки и хонингования элементов из стали и чугуна, в частности, на доводочных станках типа SM-581 фирмы "Supfina".

Масло для хонингования **HONOL D** применяется для зачистки и хонингования элементов из стали и чугуна, а также цветных металлов. Обеспечивает получение высокого уровня чистоты поверхности при доводке.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		D	BQ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	9	20
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	4,93	-
температура текучести	°C	-10	-3
температура воспламенения t.o.	°C	120	135
нагрузка сваривания	кГ	300	240

ORLEN OIL EDR 3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для электрических прошивочных станков ORLEN OIL EDR 3 – это диэлектрическая жидкость, получаемая в процессе переработки нефти. Кроме очень низкой летучести (эффект узкого интервала дистилляции) масло обладает рядом других свойств, к которым следует зачислить хорошую стойкость к окислению и низкое содержание серы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ORLEN OIL EDR 3 предназначено для обработки электроэрозионным методом элементов со сложными геометрическими формами, изготовленных из легко- и труднообрабатываемых материалов, к примеру, кузнечных штампов, шприц-форм, кокилей и литейных форм, вырубных штампов, пуансонов и т.п.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	2,7
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	4,4
температура текучести	°C	-31
температура воспламенения	°C	104
содержание серы	%	<0,01
диапазон температур дистилляции	°C	232-277

HARTEX 70S, 70, 120, 160

Рекомендуемые температуры масляной ванны:

- Hartex 70S, 70: 40-80°C,
- Hartex 120: 110-130°C,
- Hartex 160: 160-180°C.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла HARTEX производятся на основе масел глубокой очистки нефтяного происхождения и набора присадок, обеспечивающих повышенную скорость охлаждения масла, а также предотвращающих образование пленок и осадка на поверхностях закаливаемых чугунных и стальных элементов. Масла HARTEX 70 проявляют очень высокую стойкость и стабильность параметров на протяжении длительного времени при сохранении соответствующей тепловой нагрузки. Как показывает эксплуатационный опыт, это масло может работать вплоть до 10 лет в системах, где соблюдается соответствующее охлаждение, и количество садки не превышает оптимальных значений.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Закалочные масла HARTEX предназначены для термообработки элементов из чугуна, легированных сталей, науглероженных сталей, особенно в закрытых печах с контролируемой атмосферой, для которых требуется высокая чистота поверхности закаливаемых элементов. Масла HARTEX успешно используются также в проточных ваннах.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		HARTEX 70S	HARTEX 70	HARTEX 120	HARTEX 160
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	24	20,1	48,5	226
температура текучести	°C	-	-18	-15	-12
температура воспламенения, t.o./t.z.	°C	195/180	208/190	230/215	248/230
кислотное число	мг КОН/г	-	0,06	-	-
макс. скорость закалки	-	100	96	89	80

ОН-70, ОН-70М, ОН-120М, ОН-160М

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Закалочное масло ОН-70 и масла ОН-70М, ОН-120М и ОН-160М производится с применением очищенных минеральных масел и набора присадок: антиокислительных, поверхностно-активных, повышающих скорость охлаждения, предотвращающих образование осадка на поверхностях закаливаемых элементов.

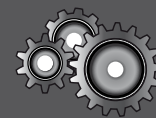
ПРИМЕНЕНИЕ:

Закалочные масла предназначены для термической обработки элементов из чугуна и стали, для которых допускается небольшая геометрическая деформация при обязательной соответствующей скорости охлаждения. Рекомендуемые температуры масляной ванны:

- ОН-70, ОН-70М: 40-80°C,
- ОН-120М: 110-130°C,
- ОН-160М: 160-180°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		ОН-70	ОН-70М	ОН-120М	ОН-160М
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	22,1	23,0	47,3	228
температура текучести	°C	-10	-8	-10	-7
температура воспламенения, t.o./t.z.	°C	170/150	190/175	215/196	268/246
остаток после коксования	% (м/м)	0,15	0,10	0,40	0,48



PRESSOL PT

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

PRESSOL PT является быстро испаряющейся жидкостью для легких и средне тяжелых операций штамповки стальной жести. Производится на основе легких фракций нефти и соответственно подобранных облагораживающих присадок. Ей свойственна превосходная испаряемость — среднее время испарения жидкости с поверхности жести составляет примерно 40 минут (зависит, в частности, от температуры и влажности окружающей среды); очень хорошая увлажняемость и пенетрация в поверхность жести, чем обеспечивается надлежащее покрытие поверхности; очень хорошие смазочные свойства — используемые присадки предотвращают повреждение слоя краски на поверхности жести после процесса штамповки; не вызывает изменений цвета лакокрасочного покрытия.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PRESSOL PT — это жидкость, предназначенная, в основном, для применения в процессе штамповки стальной окрашенной жести при производстве кровельных покрытий. Поверхность жести после обработки не требует обезжиривания и применения других операций по очистке. PRESSOL PT кроме этого, может использоваться в других отраслях промышленности для штампования тонкой жести, окрашенных и оцинкованных стальных элементов, везде, где требуется очень высокая чистота поверхности после обработки. PRESSOL PT можно наносить на поверхность жести с помощью кисти, валика, а также путем распыления.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	1,22
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	1,16
температура воспламенения в тигле:		
• открытом	°C	46
• закрытом		43
коррозионное воздействие на пластинах из стали, 24 ч/60°C	-	выдерживает

PRESSOL B

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

PRESSOL B — это смазочно-штамповочное масло, производимое на основе высококачественной минеральной масляной базы. В своем составе оно содержит облагораживающие присадки, повышающие устойчивость смазочной пленки, что естественным способом защищает от преждевременного износа; адгезионные и антикоррозионные присадки, а также средства, облегчающие процесс мытья элементов после штампования.

ПРИМЕНЕНИЕ:

PRESSOL B предназначено для процессов точного штампования и вальцевания. PRESSOL B гарантирует: снижение износа инструментов, продление срока эксплуатации инструментов, снижение коэффициентов трения, антикоррозионную защиту, отличное увлажнение поверхности обрабатываемого материала и инструментов, получение изделий требуемых размеров с надлежащим качеством поверхности.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	180
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	43
коррозия на меди	-	1
нагрузка сваривания	кГ	800

OP-35

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для обработки давлением OP-35 производится на основе осерненного минерального масла и присадок с антиокислительным, антикоррозионным и улучшающим смазочные свойства воздействием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло OP-35 используется в качестве охлаждающе-смазочной жидкости в процессе холоднойковки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	84,7
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	56
температура воспламенения	°C	184
число омыления	мг КОН/г	10,0
нагрузка сваривания	даН	400

ШТАМПОВОЧНОЕ МАСЛО L

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

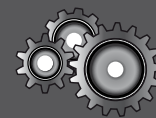
Штамповочное масло L производится на основе минеральной масляной базы. В своем составе оно содержит облагораживающие присадки, повышающие стойкость смазочной пленки, адгезионные присадки, а также компоненты, облегчающие процесс мойки элементов после штамповки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Штамповочное масло L применяется для штамповки элементов со сложной геометрией форм, а также в процессе высечки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	61
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	43
число омыления	мг КОН/г	96
нагрузка сваривания	даН	315



МАСЛО ДЛЯ ОЧЕНЬ ГЛУБОКОЙ ШТАМПОВКИ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

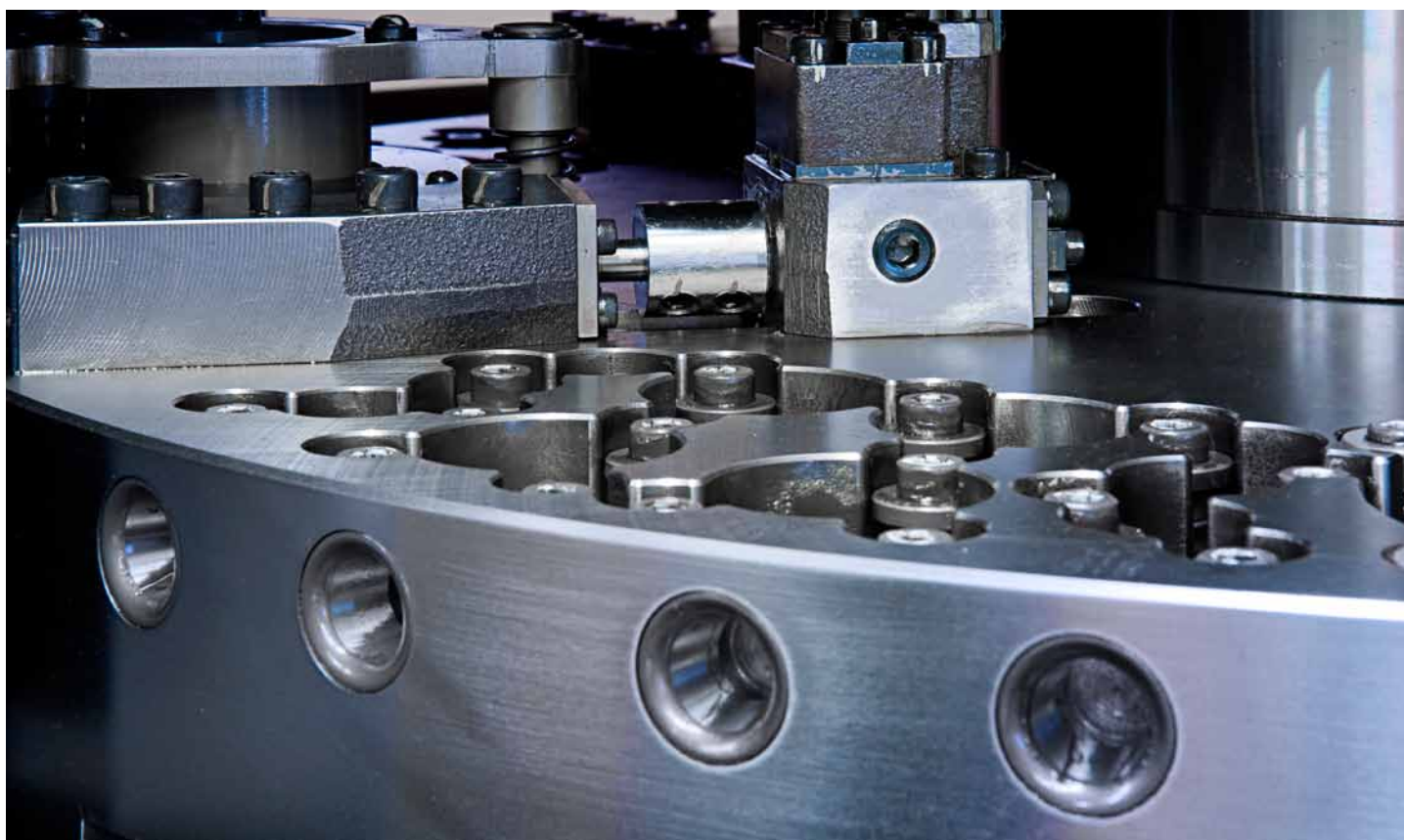
Масло для очень глубокой штамповки производится на основе минеральных масляных баз глубокой очистки. Базовые масла облагораживаются веществами, улучшающими смазочные свойства, снижающими температуру застывания, а также значительно снижающими возможность пенообразования готового масла.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для очень глубокой штамповки применяется при штамповке предметов сложных геометрических форм и крутых кривизнах, требующих очень высоких нажимов, к примеру, при штамповке ванн, раковин из высоколегированной, нержавеющей, холоднокатаной листовой стали.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	330
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	143
температура застывания	°C	-29
температура воспламенения	°C	238
нагрузка сваривания	даН	500



KONKRETON L (Z)

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Антиадгезионная смазка KONKRETON L(Z) производится на основе минерального масла глубокой селективной очистки и облагораживающих присадок, улучшающих антиадгезионные свойства, предотвращающих коррозию. Соответствующе разработанная формула масла основана на соответственной сбалансированности компонентов, влияющих на надлежащий механизм удаления бетона из формы, гарантирует экономность производства, а также положительно влияет на улучшение защиты окружающей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Антиадгезионная смазка KONKRETON L(Z) предназначена для смазывания форм, используемых при производстве бетонных элементов и блоков из легкого ячеистого бетона, где форма смазывается методом холодного распыления.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	24,0
температура текучести	°C	-6
температура воспламенения, t.o./t.z.	°C	175

KONKRETON LA (Z)

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

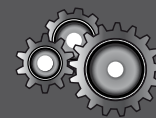
Антиадгезионное масло KONKRETON LA (Z) изготавливается на базе селективно и глубоко рафинированного минерального масла и легирующих добавок, улучшающих антиадгезионные свойства, предотвращающие коррозию. Соответственно разработанная формула масла основывается на оптимальном балансе компонентов, определяющих требуемый механизм высвобождения бетона из формы, гарантирует повышение экономических показателей производства и положительно содействует охране окружающей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Антиадгезионное масло KONKRETON LA (Z) предназначено для смазки форм, применяемых при производстве бетонных элементов, а также блоков из пенобетона, когда форма смазывается методом холодного набрызга.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	17,5
температура текучести	°C	-6
температура воспламенения, t.o./t.z.	°C	160



KONKRETON V, L, N, NH, P, S, XS

Konkretон N, P:

Сертификат Польского института гигиены

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Антиадгезионные смазки KONKRETON производятся на основе минерального масла глубокой очистки с добавлением облагораживающих присадок, прежде всего, антиадгезионных и антикоррозионных.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Антиадгезионные смазки KONKRETON предназначены для смазки форм, применяемых при производстве бетонных элементов и блоков из легкого ячеистого бетона:

KONKRETON V предназначено для смазки холодных металлических и пластмассовых форм методом распыления при производстве точных бетонных элементов и блоков из ячеистого бетона,

KONKRETON NH предназначено для смазки теплых форм методом распыления,

KONKRETON P предназначено для ручной смазки форм с применением кисти,

KONKRETON L и N предназначены для смазки холодных форм методом распыления,

KONKRETON S предназначено для смазки форм методом распыления в процессе производства ячеистого бетона,

KONKRETON XS применяется для смазки форм, применяемых при производстве блоков из пенобетона и иных бетонных элементов, когда требуется увеличенная толщина сепарационного слоя.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ						
		KONKRETON V	KONKRETON L	KONKRETON N	KONKRETON NH	KONKRETON P	KONKRETON S	KONKRETON XS
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	5,5	20,0	40,0	60,5	79,0	100	152
температура текучести	°C	-	-6	-6	-5	-5	-5	-8
температура воспламенения, t.o./t.z.	°C	125	175	190	195	210	215	215
число омыления	мг КОН/г	3,5	3,5	3,8	3,8	3,9	3,9	5,8

FORMEX Q

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло FORMEX Q производится на основе минеральных масел глубокой очистки с добавлением веществ, предотвращающих прилипание бетона к формам, а также с долей ингибиторов коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло FORMEX Q предназначено для смазки стальных форм в производстве бетонных и железобетонных полужабриков, а также для стальных и деревянных опалубок в строительстве.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	24
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	11
число омыления	мг КОН/г	7,3
температура воспламенения	°C	92
температура застывания	°C	-12

АНТИАДГЕЗИОННАЯ СМАЗКА В-0

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

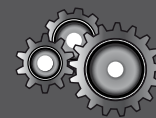
Антиадгезионная смазка В-0 производится на основе минерального масла глубокой очистки и олеиновой кислоты.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Антиадгезионная смазка В-0 применяется для смазки стальных форм большой площади и при высоких удельных давлениях.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	18
температура застывания	°C	-8
температура воспламенения	°C	178



СМАЗКА ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ВQ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Антиадгезионная смазка для керамических изделий ВQ производится на основе легких нефтяных дистиллятов (фракций) и жирных кислот растительного или животного происхождения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Антиадгезионная смазка для керамических изделий ВQ применяется в керамической промышленности. Она используется для производства каменно-керамических и полуфарфоровых изделий, а также при производстве электротехнической керамики, в качестве компонента каолиновой массы. Также может применяться в качестве масла для смазки форм в производстве бетонных элементов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	4,6
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	3
температура воспламенения	мм/10	69
число омыления	мг КОН/г	8,1
кислотное число	мг КОН/г	7,3

CERAMOL Q

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло CERAMOL Q производится на основе легких масляных дистиллятов минерального происхождения и стандартных антиадгезионных присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло CERAMOL Q применяется при производстве каменно-керамических и полуфарфоровых изделий, а также электротехнической керамики. Также может применяться в качестве масла для смазки форм в производстве бетонных элементов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	5,2
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	2,64
температура воспламенения	°C	82
число омыления	мг КОН/г	8
кислотное число	мг КОН/г	6

СЕПАРАЦИОННОЕ МАСЛО

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Сепарационное масло производится на основе минерального масла глубокой очистки и специально подобранным набором эмульгаторов, благодаря чему оно легко смешивается с водой, образуя стабильную эмульсию с хорошими антиадгезионными и антикоррозионными свойствами.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Сепарационное масло предназначено для приготовления сепарационной эмульсии, используемой с целью устранения явления прилипания асфальтовой массы к металлическим поверхностям автомобилей для перевозки асфальта и техники для укладки дорожного покрытия, к примеру, для смазки кузовов самосвалов, рабочих частей машин для укладки покрытия, катков, и т.п. Рекомендуемая концентрация эмульсии, приготовленной на основе воды общей жесткостью до 15°N, составляет 10-15%. Способ нанесения – распыление или при помощи щетки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	25,0
температура текучести	°C	-12
температура воспламенения	°C	174
стабильность 10% эмульсии, приготовленной на воде жесткостью 15°N через 48 ч	-	выдерживает

МАСЛО ДЛЯ ФОРМОВКИ СТЕКЛЯННЫХ АМПУЛ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

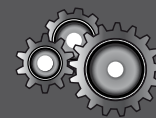
Масло для формовки стеклянных ампул производится на основе минерального масла глубокой очистки, содержащего облагораживающие присадки моюще-диспергирующего воздействия и улучшающие вязкостно-температурные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло для формовки стеклянных ампул применяется в процессе горячего формования пластичной стеклянной массы, к примеру, в вертикальных автоматах типа "SEPAC".

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	40
температура текучести	°C	-8
остаток после коксования	% (м/м)	0,8
температура воспламенения	°C	270



KORFEROL OK - 2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло KORFEROL OK-2 производится на основе минерального масла глубокой очистки и присадок, улучшающих антикоррозионные, смазочные, антиадгезионные и антиокислительные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло KORFEROL OK-2 предназначено для краткосрочной защиты от коррозии стальных прокатных листов в холодном виде после процесса отжига, перед их пакетированием. Также используется для штампования. Листовая сталь, законсервированная маслом KORFEROL OK-2, не требует смазки перед процессом штамповки элементов с геометрией форм средней сложности.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		OK-2/H	OK-2/A
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	38	64
температура застывания	°C	-27	-22
температура воспламенения	°C	200	208
смазочные свойства: средний диаметр изъянов	мм	0,4	0,4

АНТЮКОЛ NQ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Защитное масло АНТЮКОЛ NQ является защитным средством низкой вязкости, изготовляемым на основе минерального масляного дистиллята глубокой очистки. Для обеспечения функции длительной защиты этот дистиллят обогатен присадками с антиокислительным, антикоррозионным воздействием и др. Время защитного действия масла АНТЮКОЛ N, в зависимости от условий складирования, составляет от 8 до 15 месяцев.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Защитное масло АНТЮКОЛ NQ применяется для длительной защиты от атмосферной коррозии поверхностей тонких металлических изделий, работающих, в основном при низких температурах (до -45°C). Оно также может выполнять функции смазочного масла, поэтому его удаление с совместно работающих поверхностей перед началом эксплуатации не требуется.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	19,5
кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	13
температура застывания	°C	-45
температура воспламенения	°C	146
нагрузка сваривания	даН	200

АНТЮКОЛ 100 S

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Защитное и моторное масло ANTYKOL 100 S производится на основе нефтяного дистиллята глубокой очистки и набора облагораживающих присадок антиокислительного, антикоррозионного, противопенного воздействия, а также с эффектом снижения склонности масла к выделению осадка.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Защитное и моторное масло ANTYKOL 100 S применяется для защиты от коррозии внутренних поверхностей двигателей внутреннего сгорания, воздушных компрессоров, двигательных насосов. В механических средствах передвижения также выполняет функции моторного масла, без необходимости замены в период пробега до 2 тыс. километров.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	104
показатель вязкости	-	106
температура текучести	°C	-26
температура воспламенения	°C	204

АНТЮКОЛ TS 120

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

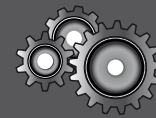
Защитное масло ANTYKOL TS 120 получают путем переработки нефти. Рафинированный продукт облагораживают присадками с антиокислительным, антикоррозионным, моюще-диспергирующим, снижающим температуру застывания и улучшающим стойкость к пенообразованию воздействием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Защитное масло ANTYKOL TS 120 применяется для пропитки самосмазывающихся металлокерамических втулок, а также канавок подшипников скольжения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	120
показатель вязкости	-	109
температура воспламенения	°C	231
нагрузка сваривания	даН	200



AKORINOL® NQ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Защитно-водоотталкивающее масло AKORINOL® NQ получают из соответствующе очищенных нефтяных дистиллятов и облагороженных водоотталкивающими, антиокислительными, антикоррозионными и улучшающими стойкость готового продукта к пенообразованию свойствами. Оно образует тонкие масляные слои с хорошими защитными свойствами. В зависимости от условий применения, способность защиты от коррозии составляет от 6 до 9 месяцев.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло AKORINOL® NQ применяется для удаления воды с поверхности металлических изделий после процесса обработки резанием с применением водных и масляно-водных жидкостей для обработки. Его применяют также для длительной защиты от коррозии металлических изделий, частей машин и других металлических элементов во время складирования и транспортировки в условиях, когда требуется применение масла низкой вязкости, образующего тонкие масляные пленки с хорошими защитными свойствами.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	9,6
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	3,2
температура воспламенения	°C	79
водоотталкивающая способность	-	выдерживает
способность деэмульгирования	-	выдерживает

AKORINOL® L-5Q

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

AKORINOL® L-5Q производится на основе легкой фракции нефти, облагороженной антиокислительными, антикоррозионными и улучшающими стойкость к пенообразованию присадками.

Этот продукт обладает высокой моющей эффективностью и хорошими антикоррозионными свойствами, а также способностью замедления т.н. конденсационной коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло AKORINOL® L-5Q применяется для промывки металлических изделий, а также для антикоррозионной защиты между операциями.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	5,2
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	3,16
температура застывания	°C	-15
температура воспламенения	°C	78
антикоррозионные свойства в условиях насыщенной влажности (50°C/72 ч)	-	коррозия отсутствует

LUBKORIN U

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 22, 46

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Консервационные масла LUBKORIN U-22 и U-46 производятся на основе базовых компонентов глубокой очистки и специальных антикоррозионных присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Универсальные масла LUBKORIN U-22 и U-46 — это консервационно-защитные средства, применяемые в промышленности для временной защиты во время обработки железа, стали и алюминия. По причине разной вязкости, эти масла отличаются толщиной консервационно-защитной пленки на металлических поверхностях. Они используются, в частности, для межоперационной защиты в процессах обработки алюминия, стали, железа и его сплавов. Особенно рекомендуются для временной защиты в условиях изменчивой и высокой влажности. Масла LUBKORIN U наносят на консервируемые поверхности методом распыления, покрытия кистью или погружения элементов в масло, подогретое до температуры примерно 85°C. Эффективное антикоррозионное покрытие получают через 3 - 4 часа после нанесения. Период антикоррозионной защиты на стали в закрытом помещении составляет минимум 3 года.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		U-22	U-46
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	22,6	44,5
температура текучести	°C	-15	-10
температура воспламенения	°C	170	180
производительность масла	г/м ²	ок. 4	ок. 8

LUBKORIN W

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 15, 46

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

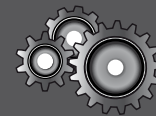
Консервационно-смазочные масла LUBKORIN W-15 и W-46 производятся с применением минеральных масляных баз глубокой очистки и современных антикоррозионных присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масла LUBKORIN W используются в промышленности для временной защиты во время обработки железа, стали и алюминия. Масла LUBKORIN W-15 и W-46 отличаются вязкостью и толщиной защитно-смазочной пленки. Они могут применяться для консервации элементов, обрабатываемых с применением эмульгирующих масел для обработки — не оказывают влияния на стабильность эмульсии. Особенно рекомендуются для временной защиты в условиях изменчивой и высокой влажности. Масла LUBKORIN W наносят на поверхности консервируемых элементов методом распыления, покрытия кистью или погружения в масло, подогретое до температуры примерно 85°C. Масла LUBKORIN W-15 и W-46 образуют эффективное антикоррозионное покрытие через 3 - 4 часа после нанесения. Период антикоррозионной защиты на стали в закрытом помещении составляет минимум 3 года.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		W-15	W-46
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	14,7	46,2
температура текучести	°C	-35	-10
температура воспламенения	°C	160	170
производительность масла	г/м ²	ок. 4	ок. 7



LUBKORIN WAX

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Консервационное масло.

ПРИМЕНЕНИЕ:

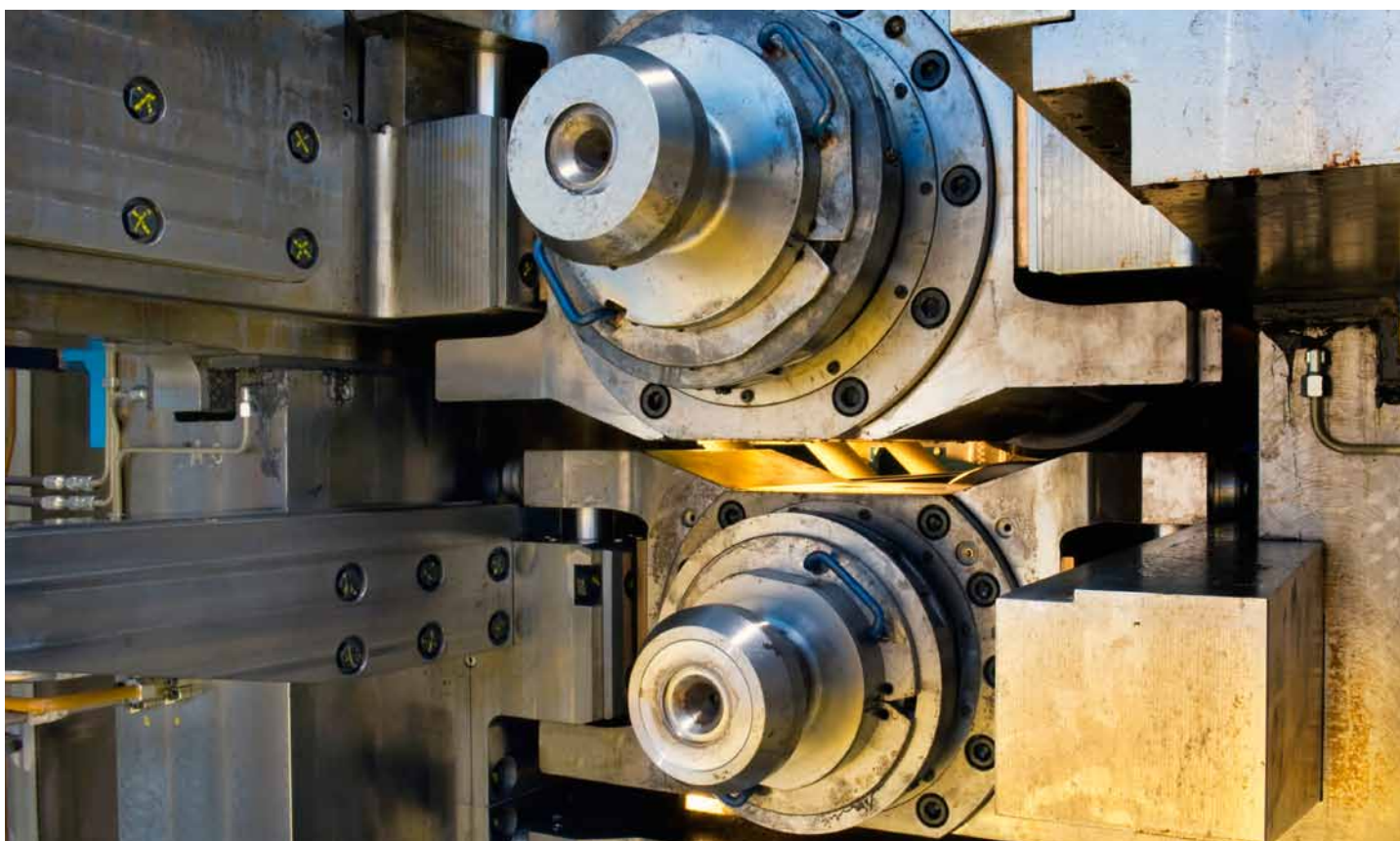
LUBKORIN WAX в неразведенном виде предназначено для временной защиты от коррозии "чистых" металлических поверхностей, к примеру, после химической обработки или с гальваническим покрытием. Обладает отличными водоотталкивающими способностями, благодаря чему может использоваться для защиты от коррозии элементов, обрабатываемых с применением водорастворимых жидкостей для обработки. После испарения растворителя на всей поверхности остается ощутимая на ощупь пленка, обеспечивающая отличную защиту от коррозии. Рекомендуемые способы нанесения LUBKORIN WAX на поверхность консервируемых элементов – путем погружения или распыления.

Период эффективной антикоррозионной защиты:

- складирование внутри помещений 16 – 20 месяцев
- складирование вне помещения под навесом – 6 месяцев.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	2,2
вид	-	прозрачная коричневая жидкость
плотность w 20°C	г/см ³	0,804
температура воспламенения	°C	65



EXPLOIL

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло производится на основе минерального базового масла и легкой фракции нефти.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло предназначено для производства взрывных материалов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	6,6
содержание серы	-	0,12
дистилляция до 350°C	°C	83 (макс.85)

KALIBROL® LUX

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

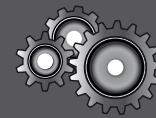
Масло KALIBROL® LUX производится на основе масляной базы, получаемой из консервативной дистилляции нефти парафинового характера. Масляную базу облагораживают присадками антикоррозионного воздействия.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло KALIBROL® LUX используется для проверки, наладки, мытья и консервации топливной аппаратуры двигателей с воспламенением от сжатия. Также может использоваться для защиты от коррозии металлических частей топливной аппаратуры, хранящихся в соответствии с инструкцией по эксплуатации, не более года.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	2,60
температура мутнения	°C	-11
температура воспламенения	°C	88
коррозионное воздействие на медные пластины 3 ч/100°C	степень коррозии	выдерживает



ITERM 6 Mb

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло для отопительного оборудования ITERM 6 Mb производится на основе минеральной масляной базы глубокой очистки. В своем составе содержит антиокислительные, моюще-диспергирующие, а также улучшающие стойкость к пенообразованию присадки. Благодаря этому, ITERM 6Mb проявляет высокую стойкость к термической деградации и окислению; соответствующую вязкость, а за счет этого – легкость запуска установки и высокую эффективность поддержки циркуляции масла; длительный период эксплуатации без образования продуктов распада и повышения вязкости продукта; высокий коэффициент теплообмена.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло ITERM 6 Mb используется в качестве теплоносителя в замкнутых системах отопления в диапазоне температур от -10 до 285°C; промышленных охлаждающих и отопительных системах и установках (продукт применяется в системах емкостью вплоть до нескольких десятков тысяч литров); нагревательных масляных системах для подогрева, в частности, битумных масс, используемых в дорожном деле; печах, обогреваемых твердым топливом, где существуют дополнительные системы для приема тепла. В обогревательных системах рекомендуется поддержка вынужденной турбулентной циркуляции, а разница температур между маслом и масляной пленкой, окружающей нагревательный элемент не должна превышать 15-30°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	41,1
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	6,1
температура застывания	°C	-13
температура воспламенения	°C	252
остаток после коксования	% (м/м)	0,3

ITERM 100

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Минеральное масло-теплоноситель производится на основе специально выбранного минерального базового масла.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло ITERM 100 предназначено для применения в качестве теплоносителя в нагревательных системах и оборудовании, где температура масла в массе не превышает 200°C. Может использоваться как в открытых системах, так и в герметично замкнутых.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	4,0
температура текучести	°C	-6
температура воспламенения	°C	200
показатель вязкости	-	95

ITERM 170

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масло ITERM 170 производится на основе минерального масла глубокой очистки и набора облагораживающих присадок, улучшающих смазочные свойства и стойкость масла к окислению. Применяемая формула обеспечивает стойкость масла к нежелательным процессам старения, соответствующий уровень смазочных свойств масла, защиту от коррозии конструктивных элементов, изготовленных из стали и нежелезных металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Масло ITERM 170 применяется в качестве смазочного масла в машинах и оборудовании, где выполняются процессы волочения и штамповки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	4,0
нагрузка сваривания	кГ	315
температура воспламенения	°C	220
стойкость к коррозии	-	выдерживает

VESTA FG HM

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 32, 46
КЛАСС КАЧЕСТВА:
ISO 6743/4 – HM

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Биоразлагаемые гидравлические масла VESTA FG HM для пищевой промышленности производятся на основе компонентов, имеющих допуск к случайному контакту с пищевыми продуктами USDA H-1, согласно регламентационному перечню 21 CFR 178.3570, т.е., растительных масел и обогащающих присадок, улучшающих эксплуатационные свойства готового масла. Результат испытания CEC-L-33-A-94: биоразлагаемость продукта на уровне > 95%.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Гидравлические масла VESTA FG HM предназначены для применения в фармацевтической, косметической, а также различных отраслях сельскохозяйственной и пищевой промышленности (предприятия по переработке овощей, мясокомбинаты и жиркомбинаты, кондфабрики), в средне нагруженных системах гидравлического привода и управления, при повышенной температуре и влажности окружающей среды – везде, где требуется применение гидравлических масел, допущенных к случайному контакту с пищей.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		HM 32	HM 46
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	31,7	44,2
температура текучести	°C	-20	-20
температура воспламенения	°C	233	248
показатель вязкости	-	190	180
стойкость к пенообразованию - последовательность 1	мл	0/0	0/0

VESTA FG CL

КЛАСС ВЯЗКОСТИ:
ISO VG: 46
КЛАСС КАЧЕСТВА:
DIN 51 517 ч.2 – CL

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

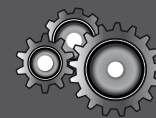
Биоразлагаемое трансмиссионное масло VESTA FG CL 46 для пищевой промышленности производится на основе компонентов, имеющих допуск к случайному контакту с пищевыми продуктами USDA H-1, согласно регламентационному перечню 21 CFR 178.3570, т.е., растительных масел и обогащающих присадок, улучшающих эксплуатационные свойства готового масла. Результат испытания CEC-L-33-A-94: биоразлагаемость продукта на уровне > 95%.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Трансмиссионное масло VESTA FG CL 46 предназначено для применения в фармацевтической, косметической, а также различных отраслях сельскохозяйственной и пищевой промышленности (предприятия по переработке овощей, мясокомбинаты и жиркомбинаты, кондфабрики), в промышленных передачах, где требуется применение масла с повышенной стойкостью смазочного слоя к нагрузкам, хорошей термоокислительной стабильностью и хороших антикоррозионных свойствах – везде, где требуется применение трансмиссионных масел, допущенных к случайному контакту с пищей.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	44,5
температура текучести	°C	-16
показатель вязкости	-	191
температура воспламенения	°C	237
коррозионное воздействие на медную пластину, 100°C/3 ч	степень коррозии	1



VESTA FG 2

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: KP20-20

ISO 6743-9: BEEA-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

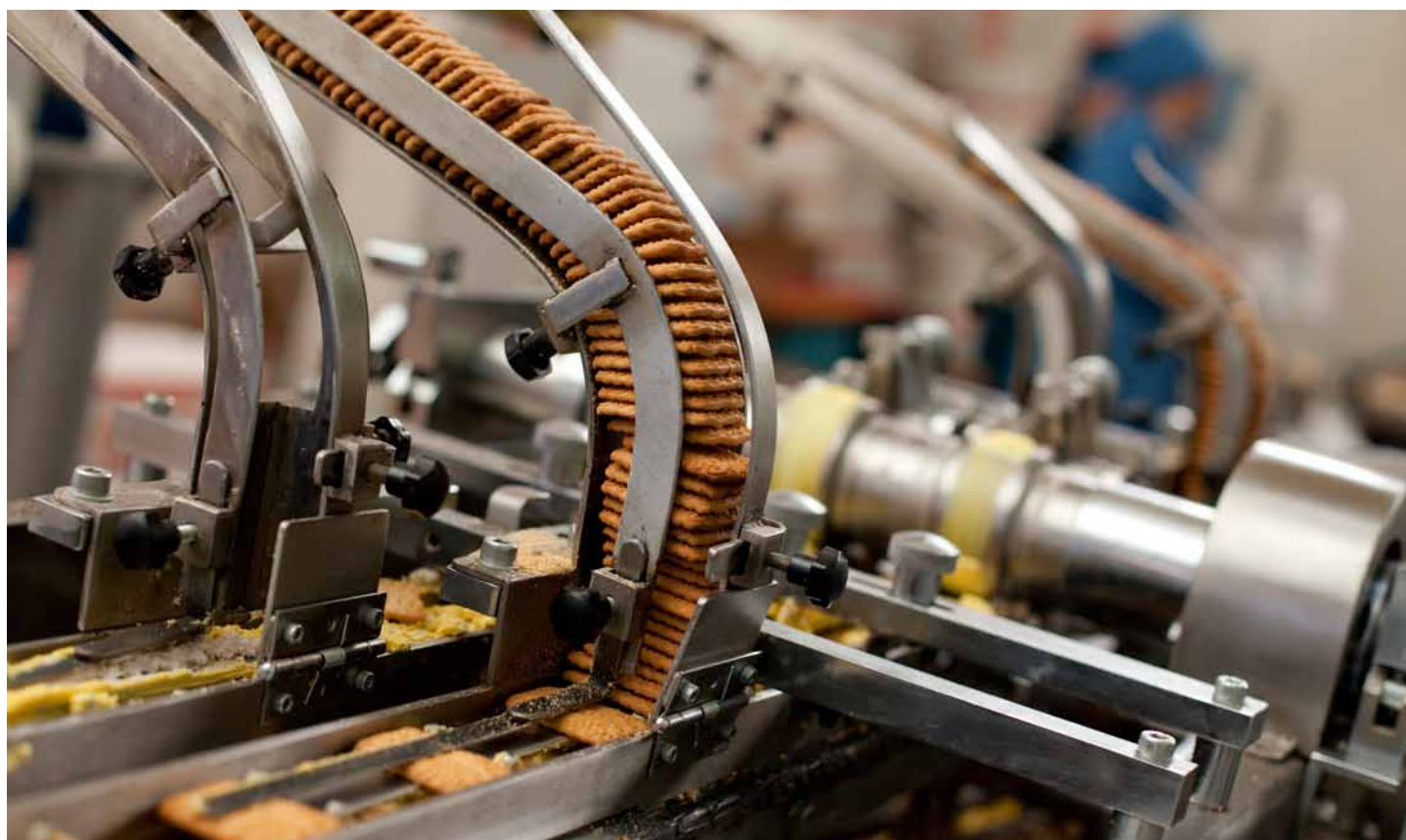
Многофункциональная смазка VESTA FG 2 для пищевой промышленности производится на основе комплексных алюминиевых мыл и вазелинового масла. В своем составе содержит присадки, улучшающие антикоррозионные и антиокислительные свойства смазки. Производится по классам консистенции согласно NLGI 2. Является стойкой к воздействию горячей и холодной воды. В состав смазки входят компоненты, имеющие допуск USDA к случайному контакту с пищей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка VESTA FG 2 предназначена для применения в фармацевтической, косметической, а также различных отраслях сельскохозяйственной и пищевой промышленности (предприятия по переработке овощей, мясокомбинаты и жиркомбинаты, кондфабрики), для смазки низко и средне нагруженных узлов трения, к примеру, подшипников скольжения и качения, шарниров, цепей и других механизмов, работающих при температурах от -20°C до +175°C и требующих применения смазок, допущенных к случайному контакту с пищей.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс NLGI		2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	281
температура каплепадения	даН	275
коррозионное воздействие на медную пластину, 100°C/3h	степень коррозии	1
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	кГ	160
вязкость базового масла (минеральное вазелиновое масло) при темп. 40°C	мм ² /с	100



ALITEN T

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Aliten T-1

DIN 51 502: K1P-30, ISO 6743-9: CDHA-1

Aliten T-2

DIN 51 502: K2P-30, ISO 6743-9: CDHA-2

Aliten T-3

DIN 51 502: K3P-30, ISO 6743-9: CDHA-3

СЕРТИФИКАТЫ:

НАСО GROUP

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Многофункциональные пластичные смазки ALITEN T производятся на основе минерального масла глубокой очистки с кинематической вязкостью при температуре 100°C 15-18 мм²/с, комплексных алюминиевых мыл и универсального набора облагораживающих присадок, обеспечивающих превосходные антиокислительные, антикоррозионные и улучшенные смазочные свойства. Смазки ALITEN T обладают стойкостью к воздействию воды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки ALITEN T применяются для смазки подшипников качения и подшипников скольжения, работающих в пределах температур от -30°C до +150°C. Смазки ALITEN T могут применяться в централизованных системах смазки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		ALITEN T-1	ALITEN T-2	ALITEN T-3
класс NLGI		1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	320	285	235
температура каплепадения	°C	226	226	228
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	7,5	4	2
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	16,0		
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	15±18		

ALITEN EP

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Aliten EP-0:

DIN 51 502: KP0K-20, ISO 6743-9: ВСНВ-0

Aliten EP-1:

DIN 51 502: KP1K-20, ISO 6743-9: ВСНВ-1

Aliten EP-2:

DIN 51 502: KP2K-20, ISO 6743-9: ВСНВ-2

Aliten EP-3:

DIN 51 502: KP3K-20, ISO 6743-9: ВСНВ-3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Многофункциональные пластичные смазки ALITEN EP получают из очищенного минерального масла (кинематической вязкостью при темп. 100°C примерно 15-20 мм²/с) сгущенного комплексными алюминиевыми мылами. Эти смазки облагорожены соответствующими присадками типа EP, а также антикоррозионными и антиокислительными.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка подшипников качения, работающих в диапазонах температур от -20°C до +120°C,

ALITEN EP-0 предназначена для смазки подшипников оборудования с централизованными системами смазки, работающего при низких температурах и требующего прокачивания смазки на значительные расстояния,

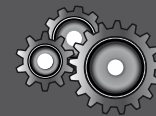
ALITEN EP-1 предназначена для смазки оборудования с централизованными системами смазки, работающего при умеренных температурах и требующего прокачивания смазки на значительные расстояния,

ALITEN EP-2 предназначена для смазки подшипников оборудования с индивидуальной системой и с централизованными системами смазки, работающего при высоких температурах окружающей среды и требующего прокачивания смазки на значительные расстояния,

ALITEN EP-3 предназначена для смазки подшипников оборудования с индивидуальными системами смазки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		ALITEN EP-0	ALITEN EP-1	ALITEN EP-2	ALITEN EP-3
класс NLGI		0	1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	382	335	286	224
температура каплепадения	°C	198	208	210	209
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	-	6	5	2
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	16,0			
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	15±18			



SMAROL NANO для газонокосилок и кусторезов



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	281
температура каплепадения	°C	232
стойкость к смыванию водой мет. динам. 79°C	%	1,0
нагрузка сваривания	кГ	500
диаметр дефекта, 40 кГ, 1ч	мм	0,5

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: KF2N-30; ISO 6743-9: CEDB-2

класс консистенции: NLGI 2

2 цвет: серебристо-черный

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазка SMAROL NANO для газонокосилок и кусторезов предназначена для смазки конических передач этих устройств с двигателями внутреннего сгорания. Смазка изготавливается из высококачественного базового масла, сгущаемого комплексным литиевым мылом. Смазка легирована добавками антикоррозионного действия и EP. Благодаря примененному загустителю, характеризуются высокой температурой каплепадения и высокой механической стабильностью. Эта смазка стойка к коррозии, окислению и вымыванию водой. Содержит уникальную формулу NANO, благодаря которой смазка прекрасно прилегает к трущимся поверхностям, образуя устойчивый слой, стойкий к большим нагрузкам, влаге, кислотам, щелочам и очень высоким температурам. Применение субстанции с самым низким из известных коэффициентов трения WT менее 0,03 обеспечивает очень хорошие *dobre* противозаклинивающие свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка SMAROL NANO для газонокосилок и кусторезов предназначена, прежде всего, для смазки конических передач этих устройств с электрическими двигателями и двигателями внутреннего сгорания. С успехом может применяться в домашних условиях, мастерских и с/х устройствах для смазки и защиты от коррозии петель, замков, резьбы, а также элементов транспортных средств и механизмов. SMAROL NANO для газонокосилок и кусторезов предназначена для применения в широком диапазоне температур от -30°C до +160°C, а в условиях сухой смазки даже при температуре свыше 500°C. SMAROL NANO для газонокосилок и кусторезов обеспечивает меньший износ и снижение трения, что гарантирует более высокие параметры нагрузки сваривания - 500 кГ, а также очень малый диаметр дефекта - 0,5 мм.



GREASEN SYNTEX HT 2

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: KP2S-50

ISO 6743-9: CGHB-2

NLGI: 2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазка Greasen Syntex HT 2 производится на основе синтетического базового масла высокой вязкости и неорганического загустителя. В своем составе содержит присадки, улучшающие противоизносные, смазочные, антикоррозионные и антиокислительные свойства. Обеспечивает смазку механизмов, подверженных толчкообразным нагрузкам, вибрации, высокой пыльности, воздействию влажности, вымыванию водой. Смазка практически неплавкая, обладает антистатическими свойствами, совместима с элементами, изготовленными из сплавов меди, а также с большим количеством эластомеров, что обеспечивает смазку трущихся сопряжений типа металл-пластик, металл-резина.

ПРИМЕНЕНИЕ:

GREASEN SYNTEX HT 2 – высокотемпературная комплексная литиевая смазка на базе минерального масла. Она предназначена для смазки высоконагруженных и скоростных подшипников качения и скольжения, а также других механизмов, работающих в диапазоне температур от -50°C до +180°C. Благодаря высокой стойкости, может использоваться для длительной и необслуживаемой смазки разного типа машин и оборудования, работающих при температуре до 130°C, без необходимости дополнительного добавления в процессе эксплуатации. Основные области применения этой смазки – горная промышленность, металлургия, цементная, бумажная, электронная/электротехническая промышленность.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс NLGI		2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	285
температура каплепадения	°C	290
коррозионное воздействие на медные пластины, 100°C/3h	степень коррозии	1
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	200
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	8,0
маслоотделение, 100°C/30h	% (м/м)	2,6

GREASEN COMPLEX 2

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: KP2P-40

ISO 6743-9: DENB-2

ASTM D4950: GC

NLGI: 2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

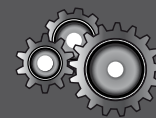
Смазка GREASEN COMPLEX 2 производится на основе минерального базового масла глубокой очистки с кинематической вязкостью при температуре 100°C 9,5 сСт, а также комплексного литиевого загустителя. В своем составе содержит присадки, улучшающие противоизносные, смазочные, антикоррозионные и антиокислительные свойства. Ей свойственна высокая температура каплепадения, очень хорошая прокачиваемость, высокая стойкость к воздействию горячей воды, хорошие смазочные и низкотемпературные свойства, совместимость с элементами, изготовленными из сплавов меди, а также очень высокая стабильность в процессе складирования.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Многофункциональная высокотемпературная смазка GREASEN COMPLEX 2 предназначена для смазывания высоконагруженных подшипников качения и скольжения, а также других механизмов, также посредством централизованных систем смазки, работающих в температурном диапазоне от -30°C до 160°C, периодически до 180°C. GREASEN COMPLEX 2 особенно рекомендуется для смазки подшипников ступиц автомобильных колес, электродвигателей, горячих вентиляторов, а также направляющих, шарниров и других автомобильных и промышленных механизмов. Благодаря высокой стойкости, может применяться для длительной и необслуживаемой смазки разного типа машин и оборудования без необходимости дополнительного добавления смазки в процессе нормальной эксплуатации.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс NLGI		2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	285
температура каплепадения	°C	260
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	1,3
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	250
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	9,5
коррозионное воздействие на медную пластину, 100°C/3h	степень коррозии	1



LITEN® PREMIUM LT-4EP

СЕРТИФИКАТЫ:

Liten Premium LT-4EP2: ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra)

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Liten Premium LT-4EP1:

DIN 51 502: KP1N-30, ISO 6743-9: CDHB-1

Liten Premium LT-4EP2:

DIN 51 502: KP2N-30, ISO 6743-9: CDHB-2

Liten Premium LT-4EP3:

DIN 51 502: KP3N-30, ISO 6743-9: CDHB-3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазки LITEN® PREMIUM LT-4EP – это литиевые комплексные смазки, предназначенные для смазывания различных узлов трения, работающих при температурах от -35°C до +140°C в условиях средних нагрузок. Они отличаются очень высокими трибологическими параметрами и стойкостью к старению. Современная комбинация облагораживающих присадок, применяемых в смазках LITEN® PREMIUM LT-4EP, также обеспечивает более высокую температуру каплепадения, лучшие низкотемпературные свойства и повышенную стойкость к вымыванию водой, по сравнению с обычными литиевыми смазками.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки LITEN® PREMIUM LT-4EP применяют для смазывания: подшипников качения и скольжения, также в централизованных системах смазки (LITEN® PREMIUM LT-4EP1, LT-4EP2), низко- и средненагруженных тихоходных передач, шарниров и направляющих скольжения машин, других трущихся сопряжений, используемых для промышленного применения, также в качестве многофункциональной автомобильной смазки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		LITEN PREMIUM LT-4 EP1	LITEN PREMIUM LT-4 EP2	LITEN PREMIUM LT-4 EP3
класс NLGI		1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	320	280	230
температура каплепадения	°C	192	192	192
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	4	2	1
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	200	200	200
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм²/с	13÷16		

LITEN® LT-4

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Liten LT-41:

DIN 51 502: K1K-30, ISO 6743-9: CCEA-1

Liten LT-42:

DIN 51 502: K2K-30, ISO 6743-9: CCEA-2

Liten LT-43:

DIN 51 502: K3K-30, ISO 6743-9: CCEA-3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазки LITEN® LT-4 получают путем сгущения очищенного минерального масла литиевым мылом (на основании KHS) и облагораживания набором присадок антиокислительного, противокоррозионного и смазочного воздействия. Смазки LITEN® LT-4 обладают стойкостью к воздействию воды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Пластичные смазки LITEN® LT-4 применяются для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих в температурном диапазоне от -30°C до +130°C.

Подбор смазки зависит от способа подачи смазки к подшипникам (к примеру, централизованная или ручная смазка), скорости вращения и рабочей температуры подшипника.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		LITEN LT-41	LITEN LT-42	LITEN LT-43
класс NLGI		1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	326	285	237
температура каплепадения	°C	186	190	192
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	-	6,5	4,2
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	160		
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм²/с	9,5		

LITEN® ŁT-4P

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Liten ŁT-4P1:

DIN 51 502: KP1N-30

ISO 6743-9: CDHA-1

Liten ŁT-4P2:

DIN 51 502: KP2N-30

ISO 6743-9: CDHA-2

Liten ŁT-4P3:

DIN 51 502: KP3N-30

ISO 6743-9: CDHA-3

ДОПУСК: FŁT Kraśnik - Liten ŁT4-P3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Пластичные смазки Liten ŁT-4P получают путем загущения высокорафинированного минерального масла литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты.

Смазки Liten ŁT-4P дополнены пакетом антиокислительных, антикоррозионных, антизадирных присадок.

Являются многофункциональными высококачественными смазками.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки Liten ŁT-4P производятся в трёх классах консистенции: 1, 2 и 3.

Их применяют для смазывания закрытых подшипников качения работающих при температурах от - 30°C до +150°C, в условиях, при которых требуются такие свойства как: устойчивость к окислению, защита от коррозии, устойчивость к воздействию воды, а также механическая стабильность.

Смазки Liten ŁT-4P также можно применять для смазывания подшипников скольжения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		LITEN ŁT-4P1	LITEN ŁT-4P2	LITEN ŁT-4P3
класс NLGI		1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	330	285	240
температура каплепадения	°C	182	186	189
маслоотделение, 100°C/24ч	%	-	6	4
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	160	178	180

LITEN® EPX

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Liten EPX-00:

DIN 51 502: GP00G-20, ISO 6743-9: BVEB-00

Liten EPX-0:

DIN 51 502: GP0G-20, ISO 6743-9: BVEB-01

Liten EPX-1:

DIN 51 502: GP1G-20, ISO 6743-9: BVEB-02

ДОПУСК:

Liten EPX-00: MESKA-ROL, ZENTEX

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Полужидкие трансмиссионные смазки LITEN® EPX являются литиевыми смазками, подготовленными на основе минерального масла кинематической вязкостью порядка 15 мм²/с при 100°C. По причине требуемых улучшенных смазочных свойств, эти смазки обогоржены присадками типа EP, а также адгезионными, антиокислительными, и антикоррозионными присадками.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки LITEN® EPX предназначены для смазывания закрытых цилиндрических и конических зубчатых передач, работающих в температурном диапазоне от - 20°C до +100°C.

Подбор смазки типа LITEN® EPX зависит от конструкции, степени уплотнения передачи и температуры работы.

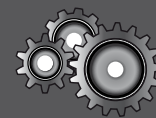
Смазка LITEN® EPX 00 - применяется при более низких температурах вышеуказанного температурного диапазона и при хорошем уплотнении передачи,

Смазка LITEN® EPX 0 - применяется в умеренных условиях,

Смазка LITEN® EPX 1 - применяется при более высоких температурах вышеуказанного диапазона и при слабом уплотнении передачи.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		EPX 00	EPX 0	EPX 1
класс NLGI		00	0	1
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	420	382	315
температура каплепадения	°C	173	180	185
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	-	-	9,5
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	11		
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	13÷16		



LITEN® EP

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Liten® EP-0
 DIN 51 502: KP0G-20, ISO 6743-9: BСНВ-0
Liten® EP-1
 DIN 51 502: KP1G-20, ISO 6743-9: BСНВ-1
Liten® EP-2
 DIN 51 502: KP2G-20, ISO 6743-9: BСНВ-2
Liten® EP-3
 DIN 51 502: KP3G-20, ISO 6743-9: BСНВ-3

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		LITEN® EP-0	LITEN® EP-1	LITEN® EP-2	LITEN® EP-3
класс NLGI		0	1	2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	378	332	293	238
температура каплепадения	°C	172	180	186	180
маслоотделение, 100°C/24ч	% (м/м)	-	9	5	2
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	16,0			
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм²/с	14÷16			

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Пластичные смазки LITEN® EP производятся на основе очищенного минерального масла вязкостью не ниже 14 сСт при температуре 100°C, литиевого мыла 12-гидроксистеариновой кислоты, а также набора присадок, улучшающих смазочные, антиокислительные и антикоррозионные свойства готовой смазки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

LITEN® EP-0 предназначена для смазки подшипников оборудования с централизованными системами смазки, работающего при низких температурах (от - 20 до +10°C) и требующего прокачивания смазки на очень большие расстояния,

LITEN® EP-1 предназначена для смазки подшипников оборудования с централизованными системами смазки, работающего при умеренных температурах окружающей среды и требующего прокачивания смазки на большие расстояния,

LITEN® EP-2 предназначена для смазки подшипников оборудования с индивидуальной и с централизованными системами смазки, работающего при высоких температурах окружающей среды и требующего прокачивания смазки небольшие расстояния,

LITEN® EP-3 предназначена для смазки подшипников оборудования с индивидуальными системами смазки.

GREASEN ŁT 4S2

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: KP2K-30
 ISO 6743-9: CCEA-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Производится на базе минерального масла, сгущенного гидроксистеаратом лития. Эта смазка содержит легирующие присадки, в частности, присадки антикоррозионного и антиокислительного действия, а также присадки для улучшения смазочных свойств. Масло GREASEN ŁT-4 S2 является водостойким.

Диапазон рабочих температур смазки составляет: -30°C÷120°C

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка GREASEN ŁT-4 S2 применяется для смазки:

- автомобильных подшипников качения,
- карданных шарниров в процессе монтажа,
- связей и направляющих машин, а также других элементов оборудования,
- подшипников скольжения, работающих в допустимых диапазонах температур.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	285
температура каплепадения	°C	185
маслоотделение, 100°C/30ч	%	2,0
смазочные свойства, нагрузка сваривания	даН	155
водостойкость при темп. 38°C	%	3,5

GREASEN LT 4S3

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: KP3N-20

ISO 6743-9: BDEA-3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Производится на базе минерального масла, сгущенного гидроксистеаратом лития. Эта смазка содержит легирующие присадки, в частности, присадки антикоррозионного и антиокислительного действия, а также присадки для улучшения смазочных свойств. Смазка GREASEN LT-4S является водостойким.

Диапазон рабочих температур смазки составляет: -20°C ÷ 130°C.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка GREASEN LT-4S применяется для смазывания:

- автомобильных подшипников качения,
- карданных шарниров в процессе монтажа,
- связей и направляющих машин, а также других элементов оборудования,
- подшипников скольжения, работающих в допустимых диапазонах температур.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	248
температура каплепадения	°C	182
маслоотделение, 100°C/30ч	%	1,5
смазочные свойства, нагрузка сваривания	даН	155
водостойкость при темп. 38°C	%	3,6

GREASEN EP-23

ДОПУСК: REMAG

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: KF2N-30

ISO 6743-9: CDEB-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Комплексная литиевая смазка, содержащая дисульфид молибдена (3%), устойчива к воздействию влажности, водяного пара, слабых кислот и щелочей, к вибрациям, высоким давлениям и ударным нагрузкам.

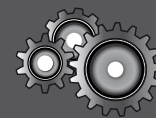
ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка GREASEN EP-23 предназначена для смазывания высоконагруженных узлов трения, работающих при температурах от -30°C до +140°C.

Рекомендуется для применения, в частности там, где происходит частое изменение направления движения или совмещение малых скоростей движения и высоких нагрузок, например, в шарнирах равных угловых скоростей.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	286
температура каплепадения	°C	203
смазочные свойства, нагрузка сваривания	даН	320
водостойкость при темп. 38°C	%	0,012



GREASEN 1S

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Высококачественная литиевая смазка на базе гидроксистеарата лития, а также минерального масла вязкостью порядка 60-79 мм²/с при 40°C.

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

NLGI: 1

DIN 51502: M1N-20

ISO 6743-9: ВВЕА-1

ПРИМЕНЕНИЕ:

Автомобильная пластичная смазка GREASEN 1S применяется преимущественно для смазки подвижной втулки приводного вала каждые 30000 км пробега, согласно инструкции по смазке. Применяется также для смазки шарниров главного приводного вала и других элементов, согласно инструкции по смазке.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	330
температура каплепадения	°C	189
маслоотделение, 100°C/30ч	%	6

УНИВЕРСАЛЬНАЯ SMAROL EKO УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПЛАСТИЧЕСКАЯ СМАЗКА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	251
температура каплепадения	°C	192
выделение масла из смазки, 100°C/24ч	%	4,1
нагрузка сваривания	кГ	200
коррозионное действие на пластинке меди, 100°C/24ч	-	выдерживает

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: K2/3K-30
ISO 6743-9: CCHA-2/3

класс консистенции: NLGI 2/3

цвет: зеленый

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Пластическая универсальная смазка SMAROL EKO изготавливается путем сгущения литиевым мылом смеси высокорафинированного базового и биодegradирующего масел. Смазка легирована добавками антиокислительного и антикоррозионного действия, а также улучшающими смазочные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Универсальная смазка SMAROL EKO предназначена для применения в широком диапазоне температур от - 30°C до + 140°C, обеспечивает прекрасную смазку даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Многофункциональная универсальная смазка SMAROL EKO с успехом может применяться в домашних условиях, мастерских и с/х устройствах для смазки:

- петель, замков, резьбы,
- цепей, шестерен,
- подшипников качения и скольжения,
- элементов транспортных средств и механизмов в промышленности и сельском хозяйстве.

Обеспечивает снижение износа и трения, а также влагостойкость.

SMAROL NANO ДЛЯ СМАЗКИ ВЕЛОСИПЕДОВ, МОТОЦИКЛОВ, КВАДРОВ И СКУТЕРОВ



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	274
температура каплепадения	°C	221
стойкость к смыванию водой мет. динам. 79°C	%	1,0
нагрузка сваривания	кГ	500
диаметр дефекта, 40 кГ, 1ч	мм	0,5

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: KF2N-30; ISO 6743-9: CDEB-2

класс консистенции: NLGI 2

2 цвет: серебристо-черный

СЕРТИФИКАТЫ:

ROMET MOTORS

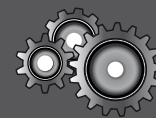
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

SMAROL NANO для смазки велосипедов, мотоциклов, квадров и скутеров базируется на смеси нефтяного масла и высококачественного базового масла, загущенных комплексным литиево-кальциевым мылом. Смазка легирована добавками антикоррозионного действия и EP. Благодаря примененному загустителю, характеризуются высокой температурой каплепадения и высокой механической стабильностью. Эта смазка стойка к коррозии, окислению и вымыванию водой. Содержит уникальную формулу NANO, благодаря которой смазка прекрасно прилегает к трущимся поверхностям, образуя устойчивый слой, стойкий к большим нагрузкам, влаге, кислотам, щелочам и очень высоким температурам. Применение субстанции с самым низким из известных коэффициентов трения WT менее 0,03 обеспечивает очень хорошие противозаклинивающие свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

SMAROL NANO для смазки велосипедов, мотоциклов, квадров и скутеров может применяться в широком диапазоне температур от -30°C до +140°C для смазки узлов и цепей этих устройств в летний и зимний периоды. Смазка обеспечивает превосходную защиту от влаги, коррозии, дает прекрасную смазку даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

SMAROL NANO для смазки велосипедов, мотоциклов, квадров и скутеров обеспечивает меньший износ и снижение трения, что гарантирует более высокие параметры нагрузки сваривания - 500 кГ, а также очень малый диаметр дефекта - 0,5 мм.



GREASEN N-EP 00/000

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

NLGI: 00/000

DIN 51502: KPOO/OOOE-45

ISO 6743-9: EBEB-00/000

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

GREASEN N-EP 00/000 является полужидкой смазкой, изготавливаемой на основе литиево-кальциевого мыла, консистенции класса NLGI 00/000. Содержит в своем составе присадки EP, AW, а также улучшающие антикоррозионные и антиокислительные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Greasen N-EP 00/000 предназначена, прежде всего, для смазки трущихся соединений в тяжелых транспортных средствах и автобусах с помощью централизованных систем смазки при температуре от -30°C до +90°C. В случае сквозной смазки верхняя граница достигает температуры +120°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	410
температура каплепадения	°C	168
механическая стабильность, 60°C/4ч	% [мм]	2,9

GREASEN S-EP 00/000

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

NLGI: 00/000

DIN 51502: KPOO/OOOE-30

ISO 6743-9: EBEB-00/000

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

GREASEN S-EP 00/000 является полужидкой смазкой, изготавливаемой на основе литиево-кальциевого мыла, консистенции класса NLGI 00/000. Содержит в своем составе присадки EP, AW, а также улучшающие антикоррозионные и антиокислительные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка GREASEN S-EP 00/000 предназначена, прежде всего, для смазывания узлов трения в тяжелой технике и автобусах при помощи центральных систем смазки при температурах от -45°C до +90°C. В случае проточной смазки верхний предел применения достигает значения температуры +120°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	460
температура каплепадения	°C	170
механическая стабильность, 60°C/4ч	% [мм]	2,7
нагрузка сваривания	кГ	240

ТАВОТ 2, 3

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Тавот 2:
DIN 51 502: K2C-10
ISO 6743-9: ААНА-2

Тавот 3:
DIN 51 502: КЗС-10
ISO 6743-9: ААНА-3

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Тавот 2 и 3 производится на основе очищенных базовых масел вязкостью 6,2-7 сСт при 100°C и кальциевых мыл высокомолекулярных жирных кислот. Продукт водостойкий. Его можно применять в системах централизованной смазки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Тавот 2 и 3 предназначается для смазки подшипников качения и других трущихся поверхностей в температурном диапазоне от -10°C до +60°C.

Тавот 2 применяется для смазки в случае его подачи по длинным каналам небольшого диаметра, **Тавот 3** применяется для смазки в случае, когда требуется более высокая способность уплотнения подшипников, а также в случае подачи смазки по каналам больших диаметров и на меньшее расстояние, **Тавот 2 и 3** не пригоден для смазывания подшипников качения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		ТАВОТ 2	ТАВОТ 3
класс NLGI		2	3
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	286	235
температура каплепадения	°C	89	95
содержание воды	%	1,1	1,0
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	6,2÷7	

KALTON EP

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Kalton EP-1
DIN 51 502: KP1C-10
ISO 6743-9: ААНВ-1

Kalton EP-2:
DIN 51 502: KP2C-10
ISO 6743-9: ААНВ-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Пластичные смазки Kalton EP производятся на основе очищенного минерального масла вязкостью не ниже 14 сСт при температуре 100°C, кальциевых мыл высокомолекулярных жирных кислот, а также соответствующих присадок, повышающих стойкость смазочного слоя. Смазки Kalton EP обладают стойкостью к вымыванию водой и обеспечивают защиту от коррозии во влажной среде.

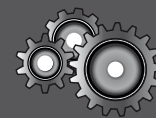
ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки Kalton EP предназначены для смазывания сильно нагруженных подшипников качения, особенно в условиях ударных нагрузок, работающих в температурном диапазоне от -10°C до +60°C, также при доступе воды, к примеру прокатные станы, прессы, тяжелая строительная техника и т.п.

Kalton EP-1 рекомендуется для централизованных систем смазки, **Kalton EP-2** рекомендуется для ручной смазки и для масленок, расположенных поблизости смазываемых узлов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		KALTON EP-1	KALTON EP-2
класс NLGI		1	2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	325	288
температура каплепадения	°C	98	104
коррозионное воздействие на медные пластины, 50°C/50ч	-	выдерживает	выдерживает
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	250	
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	14-16	



СМАЗКИ ДЛЯ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ CSW

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

CSW-1:
DIN 51 502: K1C0
ISO 6743-9: ВАНА-1

CSW-2:
DIN 51 502: K2C0
ISO 6743-9: ВАНА-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазки для прокатного оборудования производятся на основе очищенных минеральных масел вязкостью не ниже 14 сСт при температуре 100°C, кальциевых мыл высокомолекулярных жирных кислот, а также соответствующего осерненного масла растительного происхождения.

В зависимости от консистенции смазки, различают два вида: CSW-1 и CSW-2. Смазки CSW обладают стойкостью к вымыванию водой.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки для прокатного оборудования CSW с повышенной смазочной способностью применяются для смазывания подшипников качения прокатных клетей и вспомогательных устройств с централизованной системой смазки при рабочих температурах, не превышающих 60°C, а также в другом оборудовании, работающем при высоких и ударных нагрузках.

CSW-1 рекомендуется в случае подачи смазки по каналам небольшого диаметра или при низких температурах окружающей среды,

CSW-2 рекомендуется, когда маслопроводы короче и большего диаметра, а также когда требуются уплотнительные свойства смазки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		CSW-1	CSW-2
класс NLGI		1	2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	310	270
температура каплепадения	°C	92	89
коррозионное воздействие на стальные пластины, 100°C/3ч	-	выдерживает	выдерживает
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	12÷16	

СМАЗКИ ДЛЯ ТОРМОЗНЫХ МЕХАНИЗМОВ L, Z

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Смазка для тормозных механизмов L:
DIN 51 502: M0C0
ISO 6743-9: ААЕА-0

Смазка для тормозных механизмов Z:
DIN 51 502: M00C-20
ISO 6743-9: ААЕА-00

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазки для тормозных механизмов L и Z производятся на основе очищенных минеральных масел и кальциевых мыл высокомолекулярных жирных кислот.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки для тормозных механизмов - кальциевые, сезонные, предназначены для смазывания распределительных устройств железнодорожных тормозных механизмов.

Смазка для тормозных механизмов L - применяется в летний период,

Смазка для тормозных механизмов Z - применяется в зимний период.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		L	Z
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	348	405
температура каплепадения	°C	78	80
содержание свободных щелочей в пересчете на NaOH	%	0,18	0,22

GREASEN STP

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: M1C-20,
ISO 6743-9: BAEА-1

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Кальциевая смазка консистенции класса NLGI 1. Масляной базой является минеральное масло вязкостью в пределах 36-60 мм²/с в 50°С.

ПРИМЕНЕНИЕ:

GREASEN STP предназначена исключительно для периодической смазки шасси автомобилей, шкворней, шарниров, направляющих в диапазоне практических рабочих температур от -20°С до +60°С. Мягкая консистенция смазки обеспечивает легкое применение устройств смазки типа пневматических масленок. Достаточно устойчива к воздействию холодной воды. GREASEN STP не подходит для смазки подшипников качения и водяного насоса.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°С	мм/10	330
температура каплепадения	°С	105

GREASEN GRAFIT

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51502: KF2C-20,
ISO 6743-9: BAGB-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

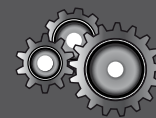
Кальциевая смазка производится на базе минерального масла вязкостью около 11 мм²/с при 100°С, содержит минимум 10% природного графита.

ПРИМЕНЕНИЕ:

GREASEN GRAFIT предназначена для смазки: автомобильных рессор, открытых зубчатых передач, червячных передач, резьбы болтов, подвергающихся коррозирующему воздействию, цепей и других узлов трения, работающих под нагрузкой в диапазоне температур от -20°С до +60°С. Может применяться как стандартное монтажное масло. Обладает хорошей устойчивостью к воздействию холодной воды. Не пригодна для смазки никаких автомобильных узлов, кроме рессор. Не подлежит применению в подшипниках качения и других точных механизмах.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°С	мм/10	270
температура каплепадения	°С	85
кол-во выделяемого масла (структурная стабильность)	%	3,0
содержание воды	%	2,0



СМАЗКИ ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ KZE

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Смазка KZE-L:
DIN 51 502: GP00/000C-0
ISO 6743-9: AAEB-00/000

Смазка KZE-Z:
DIN 51 502: GP000C-25
ISO 6743-9: BAEB-00/000

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазки типа KZE получают на основе очищенной масляной базы, добавления специального окисленного пластификатора P, а также набора облагораживающих присадок, повышающих, в частности, стойкость смазочной пленки и снижающих температуру застывания (в случае зимней смазки KZE-Z).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки типа KZE применяются для смазывания закрытых зубчатых передач колесных пар электрических тяговых транспортных средств.

Смазка KZE-L применяется в летний период, при температурах от 0°C до 60°C, а KZE-Z применяется в зимний период при температурах от -25°C до 40°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		KZE-L	KZE-Z
пенетрация без втирания при темп. -25°C	мм/10	-	170-200
относительная вязкость смазки перед добавлением растворителя, при темп. 100°C	°E	10,5-12,0	6,0-7,0
температура каплепадения	°C	210	195
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	310	358

СМАЗКА ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ KZ

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: OG00/000A-10
ISO 6743-9: AAEA-00/000

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазка для зубчатых передач KZ производится на основе веретенного масла соответствующей вязкости, дистиллята и вязкостных веществ: строительный битум P-40, канифоль. Содержит растворитель - трихлорэтилен (tri).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка тихоходных и открытых цилиндрических и конических зубчатых передач при температуре работы до +40°C. Смазка червячных передач, изготовленных из бронзы и литейной стали.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
относительная вязкость смазки перед добавлением растворителя, при темп. 100°C	°E	14
температура каплепадения после испарения растворителя	°C	30
температура воспламенения	°C	162

СМАЗКИ ДЛЯ ТРОСОВ LR

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: M5C-20

ISO 6743-9: AABA-4

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазка для тросов LR производится на основе очищенного минерального масла и углеводородных загустителей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка LR предназначена для консервации стальных тросов и различных конструкций в процессе их производства. Не пригодна для смазывания тросов шахтных барабанных подъемников, ни тросов подъемников с направляющим шкивом Кепе.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	188
температура каплепадения	°C	65
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	126

WIKSON EP-100

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: GP00/000G-25

ISO 6743-9: VBVB-00/000

Смазка Wikson EP-100 была испытана в передачах горнопромышленных штрекопроходческих комбайнов AM-50.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

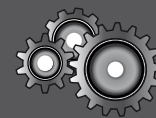
Смазка WIKSON EP-100 производится на основе минерального масла глубокой очистки, соответствующего типа вязкостной присадки и набора присадок с антикоррозионным воздействием, а также эффектом, улучшающим смазочные и противоизносные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

WIKSON EP-100 является полужидкой смазкой, предназначенной для смазывания высоконагруженных тихоходных передач, в том числе, червячно-планетарных в температурном диапазоне от - 25°C до +100°C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
кинематическая вязкость при температуре 100°C	мм ² /с	105
температура воспламенения	°C	214
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	250
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	30
коррозионное воздействие на медную пластину, 100°C/3h	-	выдерживает



HUTPLEX EP- 2 ВЫСОКОТЕМПЕРА- ТУРНАЯ СМАЗКА

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

NLGI: 2
DIN 51 502 : KP2N-20
ISO 6743-9: BEIB-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смазка HUTPLEX EP-2 производится на основе минерального базового масла, комплексного загустителя сульфоната кальция, а также набора облагораживающих присадок, улучшающих эксплуатационные свойства готового продукта. Благодаря натуральным свойствам сульфоната кальция, смазке свойственны отличные антиокислительные и антикоррозионные свойства (в том числе, в присутствии морской воды), а также способность к перенесению очень высоких нагрузок (свойства EP) и высокая стойкость к воздействию воды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Высокотемпературная смазка HUTPLEX EP-2 предназначена для смазывания высоконагруженных подшипников качения машин и оборудования, работающих при средних/высоких скоростях в температурном диапазоне от -20°C до 150°C, периодически до 180°C. По причине исключительных свойств в области антикоррозионной защиты, стойкости к воздействию воды, превосходной адгезии к поверхности металла, рекомендуется, в частности, для смазки механизмов, подверженных контакту с водой, к примеру, для смазывания подшипников качения прокатных станов в металлургии. Также может успешно применяться для смазки подшипников качения других механизмов и машин, подверженных вымыванию водой и влажности.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	260 - 295
температура каплепадения	°C	> 280
защита от коррозии воздействие на пластинах из меди, 24ч/100°C	-	1B
вязкость базового масла при темп. 40°C	мм ² /с	200
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания:		
• диаметр изъяна шариков, 40 кг/1 ч	мм	0,7
• нагрузка сваривания	N	5000

BENTOMOS 23

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: KF2S-10

ISO 6743-9: BDEB-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Высокотемпературная смазка Ventomos 23 – это продукт, получаемый путем сгущения минеральных масел глубокой очистки кинематической вязкостью 19 сСт при 100°C бентонитом, гидрофобизированным четвертичными аминами. Смазка Ventomos 23 в своем составе содержит присадку двосернистого молибдена величиной крупинки менее 5 мкм. Является неплавкой и устойчивой к воздействию воды.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BENTOMOS 23 применяется для смазки подшипников качения и скольжения, а также других трущихся поверхностей с постоянной температурой выше 100°C, в основном, в пределах 120-200°C, а при соответствующей частой замене или добавлении – примерно до 220°C. Рекомендуется для применения при высоких, особенно ударных нагрузках. Не подходит для смазки подшипников, приводимых в движение малым вращающим моментом, а также подшипников с небольшим радиальным зазором.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс NLGI		2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	295
механическая стабильность: микропенетрация через 4 ч катания при темп. 60°C	%	176
структурная стабильность: маслоотделение	% (м/м)	6,0
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	18÷19

BENTOR 2

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

DIN 51 502: K2S-10

ISO 6743-9: ACEB-2

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

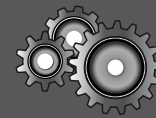
Высокотемпературная смазка BENTOR 2 производится на основе минерального масла глубокой очистки и высокой вязкости (вязкость масла при темп. 100°C примерно 18 мм²/с) алюмосиликатного загустителя, гидрофобизированного четвертичными аминами. Смазка Bentor 2 стойкая к воздействию влажности и практически неплавкая. Сохраняет пластичную консистенцию до температуры - 10°C.

ПРИМЕНЕНИЕ:

BENTOR 2 применяется для смазки подшипников качения и скольжения, а также других трущихся поверхностей с постоянной температурой работы от 120°C до 200°C. Не подходит для смазки подшипников, приводимых в движение малым вращающим моментом, а также подшипников с небольшим радиальным зазором.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
класс NLGI		2
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	295
механическая стабильность: микропенетрация через 4 ч катания при темп. 60°C	%	172
структурная стабильность: маслоотделение	% (м/м)	8,0
вязкость базового масла (минеральное масло) при темп. 100°C	мм ² /с	18÷19



UNITEX 00, 1

СТАНДАРТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Unitex 00:

DIN 51 502:MP00K-30

ISO 6743-9: CCEA-00

Unitex 1:

DIN 51 502: MP1K-30

ISO 6743-9: CCEA-1

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Биоразлагаемые смазки UNITEX производятся на основе смеси синтетического эфирного масла и растительного масла, кальциевого загустителя, а также обогащающих присадок класса консистенции по NLGI: 00 и 1. Смазкам свойственны очень хорошие эксплуатационные свойства, стойкость к воздействию воды, они проявляют небольшое сопротивление прокачивания через маслопроводы небольшого диаметра (что особенно важно в зимних условиях), снижают шум, издаваемый трамваями во время езды по рельсам на поворотах. Биоразлагаемость смазок UNITEX составляет примерно 90% (метод CEC L-33-A-93).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Биоразлагаемые смазки UNITEX предназначены для сквозного смазывания рельсовой тяги в железнодорожном деле и в городских трамваях, а также для машин и оборудования, используемого на территориях лесов, водозаборов, и т.п. – везде, где существует потенциальный риск загрязнения окружающей среды.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦЫ	СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		UNITEX 00	UNITEX 1
класс NLGI		00	1
пенетрация после втирания при темп. 25°C	мм/10	429	321
температура каплепадения	°C	117	134
коррозионное воздействие на медные пластины, 100°C/3h	-	коррозия отсутствует	коррозия отсутствует
смазочные свойства на 4-шариковой машине трения, нагрузка сваривания	даН	200	

АЦЕТОН



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Ацетон является отличным растворителем множества органических веществ, в частности, жиров, масел, смол, нитроцеллюлозы. Ацетон используется в нефтеперерабатывающей промышленности для селективной очистки масел, в бумажной, фармацевтической промышленности, для производства вспомогательных средств в резиновой промышленности, в производстве лаков и красок, а также для производства химических реагентов. Ацетон также применяется для органического синтеза, в частности, для производства хлороформа и изопропилового спирта.

АПТЕЧНЫЙ БЕНЗИН



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Аптечный бензин – это смесь насыщенных алифатических углеводородов с количеством атомов углерода C6 и C7. Его получают путем каталитического гидрирования и ректификации неароматического остатка после экстракции ароматических углеводородов. Применяется, в основном, в качестве растворителя в медицине, фармацевтической промышленности, промышленной переработке пластмасс, электронике.

ЭКСТРАКЦИОННЫЙ БЕНЗИН III НИЗКОАРОМАТИЧЕСКИЙ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Экстракционный бензин III низкоароматический – это смесь насыщенных алифатических углеводородов, ароматических углеводородов (до 2,5%), а также небольшого количества ненасыщенных углеводородов (до 1,5%). Экстракционный бензин III низкоароматический получают путем консервативной переработки нефти. Он применяется, в основном, в качестве растворителя в резиновой и лакокрасочной промышленности, а также для обезжиривания в металлообрабатывающей промышленности и для некоторых клеев.

ЛАКОВЫЙ БЕНЗИН



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Лаковый бензин – это смесь алифатических и ароматических углеводородов. Его получают посредством консервативной и деструктивной переработки нефти при участии процессов гидроочистки и ректификации. Применяется, в основном, в качестве растворителя или разбавителя фталевых, масляных и асфальтовых красок.

ЭКСТРАКЦИОННЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

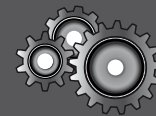
Смесь экстракционного бензина и ксилола. Находит широкое применение: для обезжиривания поверхности перед покраской, для разведения жиров, масел и восков, для чистки запчастей, инструментов и загрязненных элементов, а также для сухой чистки в химлабораториях.

ШИРОКАЯ ГЕКСАНОВАЯ ФРАКЦИЯ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смесь углеводородов, в основном, C6, содержащая, в частности, n-парафины, i-парафины, олефины и нафтены. Находит применение, в основном, в качестве растворителя или разбавителя в медицине, фармацевтической промышленности, промышленной переработке пластмасс и электронике. Обладает свойствами, близкими к аптечному бензину.



ДЕНАТУРАТ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Этиловый спирт общей денатурации. Находит применение в качестве растворителя политуры, горючего для спиртовых горелок, для мытья стекол, а также в качестве дезинфицирующего средства.

КЕРОСИН ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Смесь углеводородов, получаемая путем очистки соответствующего дистиллята нефти. Керосин для ламп служит, в основном, для целей освещения, также может использоваться в качестве смывки жиров и смазок с металлических поверхностей.

КЕРОСИН-УДАЛИТЕЛЬ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Легкие, химически нейтрализованные дистилляты нефти. Находит применение, в частности, для мытья и консервации металлических частей.





ORLEN OIL Sp. z o.o.

ул. Опольска, 100; 31-323 г. Краков, Польша

приемная +48 12 665 55 00

факс +48 12 665 55 01

e-mail: centrala@orlenoil.pl

► www.orlenoil.com

